

# 苏州螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻

产品名称	苏州螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

## 产品详情

昆山宇润成立2008年秋。专业生产订制丝攻。（工况订制、加工材料订制、行业订制、订制专用品、异形丝攻订做。）丝攻形状分为（螺旋、先端、直槽、挤压、螺帽）。丝攻外观标准：国标、德标、日标、非标等。

### 螺帽丝攻 NT.SNT

特点：螺帽丝锥，主要适用于螺帽的加工攻牙，太仓螺旋丝攻，根据螺帽的加工特性考虑丝锥的牙部、柄部比较长，苏州螺旋丝攻，其食付倒角（吃入部）占整个牙长的75%。使用时柄部需焊接故一般都不是方柄。

适用范围：主要用于攻45#钢、调质钢等螺帽。

当切削塑性材料时，常在靠近螺旋丝攻切削刃及刀尖的前刀面上产生积屑瘤，常熟螺旋丝攻，积屑瘤的硬度很高，可以代替切削刃进行切削。由于积屑瘤会引起过切，并且其自身不规则，且处于不稳定状态，不断生长和破碎，导致各处的过切量不一致。同时，一部分破碎的积屑瘤碎片嵌入已加工表面形成鳞片状毛刺。积屑瘤的生长与破碎导致切削力的波动，容易引起振动。这些都会造成以加工表面粗糙度增大。所以除了残留面积造成的粗糙度外，就要数积屑瘤的生长与破碎对粗糙度的影响最为严重。改善切削条件，减少积屑瘤的发生，可以有效的降低零件的表面粗糙度。

由于使用手用丝锥螺纹存在效率低，质量不稳定的问题，所以在实际大批量生产中，主要是采用质量好、效率高、生产成本低的机攻螺纹。但是在机攻螺纹过程中，我们也必须正确地使用机器和工具，否则，螺旋丝攻，也将影响螺纹孔的加工质量。

## 切削液的选择

机攻螺纹时，切削液主要是根据被加工材料来选择的，且需保持足够的切削液，对于金属材料，一般采用乳化液；对塑料材料，一般可采用乳化油或硫化切削油。如果工件上的螺纹孔表面粗糙度值要求较低时，可采用菜子油及二硫化钼等，豆油的效果也比较好。

苏州螺旋丝攻-宇润五金(在线咨询)-螺旋丝攻由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。“防松螺纹丝攻，RD圆牙丝攻，S锯齿丝攻，梯形丝攻，内冷丝攻”就选昆山市玉山镇宇润五金加工店（[www.yurungj.com](http://www.yurungj.com)），公司位于：昆山市富士康路1388号3栋厂房，多年来，宇润五金坚持为客户提供好的服务，联系人：王友龙。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宇润五金期待成为您的长期合作伙伴！