

汇川伺服驱动器发生故障维修

产品名称	汇川伺服驱动器发生故障维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌肯自动化:工控维修专家 凌肯自动化:技术精湛 凌肯自动化:收费合理
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

当汇川伺服驱动器发生故障时，伺服驱动器的数字操作器上会发现Er.xxx的故障代码。下面介绍的故障在伺服驱动器维修中比较常见的故障。

伺服驱动器发出Er.101故障，表示汇川伺服驱动器内部参数出现异常。引起此种伺服驱动器维修故障的主要原因有以下几方面： 控制电源电压瞬时下降； 参数写入过程中电源被切断了； 一定时间内参数的写入次数超过了最大值； 因为接地及静电等噪音产生了误动作； 气体、水汽或者切削润滑油进入伺服驱动器内部导致内部元器件发生故障； 伺服驱动器自身的故障。伺服驱动器发出Er.200故障，表示汇川伺服驱动器过电流故障。引起伺服驱动器维修过电流故障的主要原因有以下几种： 伺服驱动器主电路电缆或电机主电路电缆接线错误或者接触不良；

驱动器或电机主电路电缆内部短路或者接地短路； 伺服驱动器内部短路或者接地短路； 伺服电机内部短路或在接地短路； 伺服电机编码器接线老化腐蚀了； 外接的再生泄放电阻过小或者短路了。伺服驱动器发出Er.400故障报警，表示伺服驱动器发生过电压故障。伺服驱动器维修过电压故障的原因主要有以下几种： 伺服驱动器维修检测直流母线的电压超过了420V或760V以上，供电电源电压高于伺服驱动器规定的电压输入范围； 供电电源不稳定或受外部环境的影响（例如受到雷击影响）； 在高电压情况下，进行大幅度的工作； 伺服驱动器的母线电压采样值存在误差； 伺服驱动器内部元器件的故障。伺服驱动器发出Er.610/620故障报警。

作为数控机床的执行机构，伺服系统集电力电子器件、控制、驱动及保护为一体，并随着数字脉宽调制技术、特种电机材料技术、微电子技术及现代控制技术的进步，经历了从步进到直流，进而到交流的发展历程。数控机床中的伺服系统种类繁多。伺服系统是以机械运动的驱动设备—电动机为控制对象，以控制器为核心，以电力电子功率变换装置为执行机构，在自动控制理论的指导下组成的电气传动自动控制系统。这类系统控制电动机的转矩、转速和转角，将电能转换为机械能，实现机械的运动要求。数控

机床中，伺服系统接收数控系统发出的位移、速度指令，经变换、放调与整大后，由电动机和机械传动机构驱动机床坐标轴、主轴等，带动工作台及刀架，通过轴的联动使刀具相对工件产生各种复杂的机械运动。