

三菱伺服系统维修

产品名称	三菱伺服系统维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌肯自动化:工控维修专家 凌肯自动化:技术精湛 凌肯自动化:收费合理，时效最短
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

三菱慢走丝专用伺服主要有伺服器、伺服马达、伺服主机FCA65N和伺服驱动器等（见下图），而三菱慢走丝在永久了之后，伺服系统总会有这样或那样地问题的，如伺服驱动器、主机、马达等发生异常，这时后该怎么办？作为一个三菱慢走丝机床的技术师，总不能老是报告上级，让外面的技术师来解决吧，这样既耽误了工作也增加了成本，为何不自己先处理呢。那么[三菱慢走丝维修之伺服系统维修](#)的过程是怎样的呢？鑫品作为专业三菱慢走丝维修中心,鑫品小编为大家讲解一下三菱慢走丝维修之伺服系统维修内容。

一般情况下，三菱慢走丝伺服系统维出现异常时伺服器会显示一些信息，如电压不足、内存异常、没检测信号、未使用轴异常过电压、和过电流等，三菱慢走丝维修之伺服系统维修就会根据相应的内容来逐一检查和处理，然后进行处理扫描。例如三菱慢走丝伺服器显示“过电压”，即PQ间的电压超过了正常使用的电压。这时候从三个方面来检查：1.检查设置环境接地是否正确，如不正确，要正确的地接；2.周围有产生干扰的机

器，采取坑机器干扰对策；3.周围有没有产生干扰的机器，要及时和服务中心联系。小编所提到三菱慢走丝维修之伺服系统维修，只是[三菱慢走丝维修技术](#)非常小的部分，更多的三菱慢走丝维修技术在鑫品

三菱伺服报警代码AL.34

故障分析：总线出错，CRC错误。

原因分析：1、总线断开；

2、总线出错；

3、总线干扰；

4、终端连接器断开；

5、在三菱伺服放大器的副轴设置中存在着相同的序号No；

解决办法：1、将总线正确连接；

2、更换三菱伺服电缆线；

3、采取抑制干扰的措施；

4、将终端连接器重新连接好；

5、正确设置三菱伺服放大器的副轴中的序号No。

三菱伺服报警代码AL.36

故障分析：总线或印制板出错。

原因分析：1、总线未连接；

3、印刷版出错；

4、终端连接器断开0；

解决办法：1、正确连接总线的连接器；

2、更换 [三菱伺服电缆线](#)；

3、修理或更换三菱伺服放大器；

4、正确连接总线的连接器。

三菱伺服报警代码AL.45

故障分析：主回路设备过热。

原因分析：1、三菱伺服放大器故障出错；

2、由过载状态使电源持续的接通或断开；

3、三菱伺服放大器的冷风扇停止运行；

解决办法：1、修理或更换修理三菱伺服放大器；

2、检查三菱伺服电机的驱动；

3、更换

三菱伺服放大器的冷风扇，

降低周围温度。

以上三条均为三菱伺服放大器故障报警代码，如遇此相关故障，可参考以上三条进行自主维修。海蓝机电也会持续为大家更新三菱伺服电机的维修和保养知识。如你需维修或购买三菱伺服产品，尽可联系海蓝机电，我们的产品质优价廉，技术有支持，维修有保障，成功率均在95%以上，可接受免费检测三菱伺服电机故障！