

# 厂家定制京瓷非标钨钢镗刀数控刀具五金工具小零部件加工允利刀具

产品名称	厂家定制京瓷非标钨钢镗刀数控刀具五金工具小零部件加工允利刀具
公司名称	韶关育鑫精密切削工具有限公司
价格	80.00/支
规格参数	品牌:允利刀具 型号:HPBR/L0505 产地:广东
公司地址	广东省韶关市始兴县太平镇东湖坪制笔研发制造基地大道2号
联系电话	0151-19183936 15119183936

## 产品详情

耐磨性能和抗冲击韧性好，排屑顺畅，德国进口数控磨加工确保产品精度，先进的磨制工艺（排屑槽镜面抛光）确保有很好的卷屑效果，确保产品的切断面相当光滑；加工不锈钢，钢材，以及加硬材表现出色。可依客户要求订制产品。

硬质合金钨钢棒料是钨钢铣刀、钨钢钻头、钨钢铰刀等精密刀具必须用的材料。优质耐磨、韧性强、颗粒度纳米级别的钨钢棒料是国内刀具生产商磨成铣刀、钻头、铰刀一直追求的高端材料。

采用进口超微粒硬质合金材料为基材，结合全磨制工艺，达到高精度、高光洁度的产品加工需求，能够面对更加苛刻的生产场合。在涂层技术方面，与世界品牌涂层公司的精诚合作，更进一步的提高了刀具的使用寿命。产品广泛应用于航天、航空、汽车、摩托车、电机、电子等行业的高精密加工。公司主要生产，销售切槽切断，外圆车削，内孔车削，背车，小孔径镗刀等全系列小零件加工刀具。凭借着过硬的产品质量和全方位的专业技术服务，销售网络已遍布国内各主要工业地区并逐步扩展。

我们的宗旨：关注产品质量，生产效率，成本控制。根据客户的不同需要，结合我们丰富独到的行业经验和技能，为您提供数控刀具产品及配刀方案，提升您的生产效率及价值。

1:选用进口细颗粒合金基材，有极好的耐磨性能和抗冲击韧性，保证韧性及强度。2：先进的磨制工艺（排屑槽镜面抛光）保证有极好的卷屑效果，保证产品的切断面相当光滑。

3.采用精密5轴磨床成型加工，保证尺寸一致性精度 刃口宽度公差： $\pm 0.01\text{mm}$ .

4：产品一致性能优越保证产品定位面到每一个刀尖的距离 $\pm 0.05$ 有利于零件的批量化加工，在加工 不锈钢，钢材，以及加硬材料上面有很好的表现，是你降低成本的不二选择。5.涂层采用欧瑞康巴尔查斯（Oerlikon Baiaers）PVD涂层，保证使用寿命的稳定性产品特点，提高产品表面粗糙度，解决槽精度要求高的问题适，适用于车 床。