

专业变频器维修 芜湖变频器维修 安徽法菱自动化

产品名称	专业变频器维修 芜湖变频器维修 安徽法菱自动化
公司名称	安徽法菱自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区中国铁画创意园2号楼2楼
联系电话	18155358080

产品详情

变频器有哪些常见的故障？

以下是变频器维修中常见的一些故障判断：

1、整流模块损坏

一般是由于电网电压或内部短路引起。在排除内部短路情况下，更换整流桥。在现场处理故障时，应重点检查用户电网情况，如电网电压，西门子变频器维修，有无电焊机等对电网有污染的设备等。

2、逆变模块损坏

一般是由于电机或电缆损坏及驱动电路故障引起。在修复驱动电路之后，测驱动波形良好状态下，更换模块。在现场服务中更换驱动板之后，还必须注意检查马达及连接电缆。在确定无任何故障下，运行变频器。

3、上电无显示

一般是由于开关电源损坏或预充电电路损坏使直流电路无直流电压引起，专业变频器维修，如启动电阻损坏，也有可能是面板损坏。

4、上电后显示过电压或欠电压

一般由于输入缺相，电路老化及电路板受潮引起。找出其电压检测电路及检测点，更换损坏的器件。

5、上电后显示过电流或接地短路

一般是由于电流检测电路损坏。如霍尔元件、运放等。

6、启动显示过电流

一般是由于驱动电路或逆变模块损坏引起。

7、空载输出电压正常带载后显示过载或过电流

该种情况一般是由于参数设置不当或驱动电路老化模块损伤引起。

以下是变频器维修检测的常用方法：

一、静态测试

1、测试整流电路

找到变频器内部直流电源的P端和N端，将万用表调到电阻X10档，红表棒接到P，黑表棒分别依到R、S、T，应该有大约几十欧的阻值，且基本平衡。相反将黑表棒接到P端，红表棒依次接到R、S、T，有一个接近于无穷大的阻值。将红表棒接到N端，重复以上步骤，都应得到相同结果。如果有以下结果，可以判定电路已出现异常，A.阻值三相不平衡，可以说明整流桥故障。B.红表棒接P端时，电阻无穷大，可以断定整流桥故障或启动电阻出现故障。

2、测试逆变电路

将红表棒接到P端黑表棒分别接U、V、W上，应该有几十欧的阻值，且各相阻值基本相同，反相应该为无穷大。将黑表棒接到N端，重复以上步骤应得到相同结果否则可确定逆变模块故障

二、动态测试

在静态测试结果正常以后，才可进行动态测试，即上电试机。在上电前后必须注意以下几点：1、上电之前，须确认输入电压是否有误，变频器维修中心，将380V电源接入220V级变频器之中会出现炸机(炸电容、压敏电阻、模块等)。

2、检查变频器各接插口是否已正确连接，是否有螺丝松动，连接异常有时可能导致变频器出现故障，严重时会出现炸机等情况。

3、上电后检测故障显示内容并初步断定故障及原因。

4、如未显示故障首先检查参数是否有异常并将参数复归后进行空载(不接电机)情况下启动变频器并测试U、V、W三相输出电压值。如出现缺相、三相不平衡等情况则模块或驱动板等有故障

5、在输出电压正常(无缺相、三相平衡)的情况下，带载测试。测试时，尽量是满负载测试。

以下是变频器维修中充电电阻故障的维修实例分享：

1.英威腾INVT-P91.5kW变频器主电路的充电电阻R44，系由两只51 5W电阻串联而成。总功率为10W，总阻值为100 。手头有每盒千只的0.25W1.2k 的电阻，不到一分钱一只。用20只并联为5W60 电阻，两只串联，代替原充电电阻。装机反复上电试验，两嘟喽电阻仅有轻微的温升，完全没有问题。装机运

行已有数年了，未因充电电阻问题返修过。

2.阿尔法ALPHA2000-318R5P18.5kW变频器，充电电阻烧掉。原电阻为20 80W电阻一只。用40只0.25W180 的电阻并联为4.5 10W的电阻，用六组串联组成27 60W充电电阻。共耗用了240只小电阻，制作和焊接一个半小时。用热缩管缩成糖葫芦状的一个“整电阻”，绝缘和加固两个问题一同解决，将变频器修了出去。也未出现返修情况。

3.伟创AC607.5kW变频器，现场启动运行中，频率上升到7Hz左右，跳欠电压故障代码而停机。故障复位后再行起动，电机才动一下，面板不显示了，机器像没通电一样，芜湖变频器维修，模变频器外壳，感觉很热。

拆机检查，充电电阻已烧掉。单独给充电继电器上电，检测触点闭合状态，有接触不良现象，拆开继电器检查，触点因跳火有烧灼现象，换新继电器和充电电阻后，故障排除。

专业变频器维修-芜湖变频器维修-安徽法菱自动化由安徽法菱自动化设备有限公司提供。安徽法菱自动化设备有限公司（www.flzdhsb.com）位于芜湖市鸠江区中国铁画创意园2号楼2楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安徽法菱自动化在机械加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。安徽法菱自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。安徽法菱自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。