

西门子变频器维修 滁州变频器维修 安徽法菱自动化

产品名称	西门子变频器维修 滁州变频器维修 安徽法菱自动化
公司名称	安徽法菱自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区中国铁画创意园2号楼2楼
联系电话	18155358080

产品详情

在变频器维修生涯中我发现环境对变频器的影响也是很大的，具体如下：

- 1、工作温度。变频器内部是大功率的电子元件，极易受到工作温度的影响，产品一般要求为0~55℃，但为了保证工作安全、可靠，使用时应考虑留有余地，尽量控制在40℃以下。
- 2、环境温度。温度太高且温度变化较大时，变频器内部易出现结露现象，其绝缘性能就会大大降低，甚至可能引发短路事故。
- 3、腐蚀性气体。使用环境如果腐蚀性气体浓度大，不仅会腐蚀元器件的引线、印刷电路板等，变频器维修哪家好，而且还会加速塑料器件的老化，降低绝缘性能。
- 4、振动和冲击。装有变频器的控制柜受到机械振动和冲击时，会引起电气接触不良。
- 5、长期低速运转，由于电机发热量较高，风扇冷却能力降低。

以下是变频器维修中充电电阻故障的维修实例分享：

1.英威腾INVT-P91.5kW变频器主电路的充电电阻R44，系由两只51Ω 5W电阻串联而成。总功率为10W，总阻值为100Ω。手头有每盒千只的0.25W1.2kΩ 电阻，不到一分钱一只。用20只并联为5W60Ω 电阻，两只串联，代替原充电电阻。装机反复上电试验，两嘟喽电阻仅有轻微的温升，完全没有问题。装机运行已有数年了，未因充电电阻问题返修过。

2.阿尔法ALPHA2000-318R5P18.5kW变频器，变频器维修价格，充电电阻烧掉。原电阻为20Ω 80W电阻一只。用40只0.25W180Ω 电阻并联为4.5Ω 10W电阻，用六组串联组成27Ω 60W充电电阻。共耗用了240只小电阻，制作和焊接一个半小时。用热缩管缩成糖葫芦状的一个“整电阻”，绝缘和加固两个问题一同解决，将变频器修了出去。也未出现返修情况。

3.伟创AC607.5kW变频器，西门子变频器维修，现场启动运行中，频率上升到7Hz左右，跳欠电压故障代码而停机。故障复位后再行启动，电机才动一下，面板不显示了，机器像没通电一样，摸变频器外壳，感觉很热。

拆机检查，充电电阻已烧掉。单独给充电继电器上电，检测触点闭合状态，有接触不良现象，拆开继电器检查，触点因跳火有烧灼现象，换新继电器和充电电阻后，故障排除。

关于变频器维修的直观检查法顾名思义就是发挥人的手、眼、耳、鼻的感知来寻找出故障原因。这种方法常用并且首先使用。“先外再内”的维修原则要求维修人员在遇到故障时应该先采用望、闻、问、摸的方法，由外向内逐一进行检查。有些故障采用这种直观法可以迅速找到原因，否则会浪费不少时间，甚至无从下手。利用视觉可以线路元件的连接是否松动，断线接触器触电是否烧蚀，压力是否失常，发热元件是否过热变色，电解电容是否膨胀变形，耐压元件是否有明显的击穿点。上电后闻一闻是否有焦糊的味道，用手摸发热元件是否烫手。很重要的是还要问，问用户故障发生的过程，有助于分析问题的原因，滁州变频器维修，便于直接命中要害.有时间问问同行也是个捷径。

维修案列：一台三垦IP 55KW变频器在保修期内损坏，上电无显示。打开机器盖子，仔细的观察各个部分，发现充电电阻烧坏，接触器线圈烧断而且外壳焦糊。经过追问，原来用户电源电压低，变频器常常因为欠压停机，就专门给变频器配了一个升压器。但是用户并没有注意到在夜间电压会恢复正常，结果首先烧坏接触器然后烧坏充电电阻。由于整流桥和电解电容耐压相对较高而幸免于难。更换损坏器件修复。

西门子变频器维修-滁州变频器维修-安徽法菱自动化由安徽法菱自动化设备有限公司提供。安徽法菱自动化设备有限公司（www.flzdhsb.com）为客户提供“工业电路板维修，变频电源维修”等业务，公司拥有“安徽法菱”等品牌。专注于机械加工等行业，在安徽 芜湖 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：樊经理。