

# 恒温箱式金银花烘干机

产品名称	恒温箱式金银花烘干机
公司名称	广州赛百诺烘干设备有限公司
价格	36800.00/台
规格参数	赛百诺:1 06:1 广州:1
公司地址	花都区新雅街东湖村东湖路1号
联系电话	13532548286 13532548286

## 产品详情

### 金银花烘干机

传统的烘干做法是用土烤房烘烤，质量差、效率低、控制难等，适应不了金银花产业的规模化、现代化，季节性化的发展，适应不了高品质、快节奏的现代生活，随着机械化、自动化及科研信息技术的发展，自动化、智能化的高温热泵烘干机在近有了良好的发展，空气能热泵干燥设备为机

械化全自动型，适应了现代社会发展的需要，改变了传统过时的人工守候添柴、加煤、翻盘、测温、测湿的干燥方式，是在当前市场上运行良好的烘干机基础上再经过理论和实践相结合精心设计、改进而得到的一款在当前市场上性价比高的金银花烘干机。

## 金银花烘干原理：

该烘干机原理：用热风炉产生的纯净热风，热风温度35 -260 可控，采用加热干燥和通风干燥，两种方式干燥、脱水同时进行，加强热风通风量的合理调整，多层烘干箱循环翻转，逐层烘干，充分利用热风，迅速烘干脱水，高效运行。

## 金银花烘干机优点：

- 1.立式烘干箱采用优质**钢材**，强度大，坚固耐用，烘干层翻板为不锈钢材料，耐高温，耐腐蚀提高2年以上的使用寿命。
- 2.燃烧换热室与烘干箱分开，烟气和热风隔离行进，进入烘干箱的是纯净的热风，毫无污染，使品质提高20%以上。
- 3.燃料广泛，可用木材下脚料、煤，也可用天然气，煤气。
- 4.烘干顶层湿热空气全部排掉，排潮好，颜色鲜亮，限度减少因排潮不畅造成的变色使品质在原来的基础烘干速度提高了30%。
- 5.烘干箱侧面安装钢化玻璃透视孔，随时观察颜色及水分的变化，防止下层烘的过干出箱。
- 6.炉胆采用耐高温不锈钢，耐腐蚀性强，换热效率高，寿命长。
- 7.换热器专门安装检修口，方便检修和清理积灰。
- 8.热风出口有可调式风板，可方便调节出风量大小和温度。烘干箱进风口采用宽屏设计，热风均匀，无死角。
- 9.翻板操作杆采用独特的助力原理，操作轻便灵活，降低劳动强度。
- 10.本设备按**中药材**烘干原理设计，尤其适合金银花，白术，首乌等加工。

## 金银花烘干工艺：

- 1.首先要根据种植面积大小确定烘房规模，一般每亩金银花约需烘房3平米，烘房一般为泡沫夹芯板做的保温烘房。

2.根据我公司设备性能，单台10匹机组标配30立方左右大小烘房。一般外部尺寸为5mX3mX2m（长4.8米，宽3米，高2.2米），然后再根据室内面积制作烤架。每层直接要留足够的空间让风循环。

3.为了保证金银花快速干燥和烘干质量，烘房内要做静压腔，让出风更加均衡，回风设计在烘房顶部正中，让热风流动更加均匀顺畅。

4.开始烘干时温度控制在30-35℃；2h后将温度提高到40℃左右；再经5-10h，温度提高到45-50℃，维持10h；然后温度提升到55-58℃，不得超过60℃，烘干总时间为24h。温度过高烘干过急，则花蕾发黑，质量下降；温度太低，烘干时间过长，则花色不鲜，呈黄白色，也影响质量。阴天雨天须微温烘干，先以35℃ - 40℃微温烘2 - 3小时，再升高到50℃温度烘至9成干，不破损。一般6 - 7公斤鲜花干1公斤商品。

5.干燥的标准为：捏之有声，碾之即碎。

6.无论是晒花还是烘干，在花蕾干燥前均不能用手触摸或翻动，否则花蕾变黑，降低品质，影响销售。

整个烘干过程全部由微电脑控制完成。空气能热泵干燥设备采用了先进的平衡脱水技术，保持物料内外脱水一致，使物料在一个平衡温度下脱水，成品率接近99.95%；空气能高温热泵烘干机采用了科学的烘焙曲线，排湿曲线，使金银花内部营养成分得到程度的保留，外型色泽好、形状饱满，提高了产品市场竞争力，并且用户可以根据自己的需求保留物料的含水量，在保证烘干物料质量的前提下提高了烘干产品的重量，深受广大用户的喜爱！金银花自然色泽，形状饱满，不损坏花型，不破坏其自然药效，营养成分不流失，该设备自动化程度高，不需要专人看管，烘干工艺全部由微电脑控制完成。