

西门子801D电源模块维修

产品名称	西门子801D电源模块维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

数控机床主轴不转的故障以及维修方法主轴不转故障是发那科数控维修中主轴驱动系统最常见的故障类型之一，可以分为有报警的故障和无报警的故障两大类。无报警的串行主轴不转故障的维修方法以及维修分析。

在在发那科数控维修中，设备出现故障时应将维修的重点放在数控系统和电气部分。按照“先系统，再电气，最后机械”的思路进行维修，即出现故障时，首先考虑数控系统和P M C部分，其次考虑电气部分，最后再考虑机械传动部分和主轴组件本身。维修步骤如下。

第一步：看，观察有无报警。观察机床状态信息栏的显示和主轴驱动放大器的L E D状态显示。有报警时，先排除报警。第二步：问，了解故障是在什么时候，进行什么操作时出现的以及机床的负载大小，加工工艺等情况这两步的重点是理解故障现象。第三步：思，前两步已经理解了故障现象，然后根据F A N U C主轴控制的原理思考在发那科数控维修故障的原因并进行确认。

发那科数控系统S系列驱动器指示灯，OH报警，OFAL报警，FBAL报警的处理方法。OH报警：OH为速度控制单元过热报警，在发那科数控维修中发生这个报警的可能原因有：一，印制电路板上S1设定不正确。二，伺服单元过热，散热片上热动开关动作，在驱动器无硬件损坏或不良时，可通过改变切削条件或负载，排除报警。三，再生放电单元过热，可能是Q1不良，当驱动器无硬件不良时，可通过改变加减速度频率，减轻负荷。故障二：在发那科数控维修中排除报警。四，电源变压器过热，当变压器及温度检测开关正常时，可通过改变切削条件，减轻负荷，排除报警，或更换变压器。五，电柜散热器的过热开关动作，原因是电柜过热。若在室温下开关仍动作，则需要更换温度检测开关。

OFAL报警：数字伺服参数设定错误，这时需改变数字伺服的有关参数的设定。FBAL报警。FBAL是脉冲编码器连接出错报警，在发那科数控维修现此类报警的原因通常有以下几种：编码器电缆连接不良或脉冲编码器本身不良。外部位置检测器信号出错。速度控制单元的检测回路不良。电动机与机械间的间隙太大。

发那科系统维修故障的具体处理方法，以及如何巧妙的优化系统数控机床在工业生产中举足轻重，机床的运行速度决定了企业的生产效率，所以数控机床出现故障报警后，需要快速排查故障问题，解决问题，恢复正常生产。下面分享几个常见的发那科系统维修故障以及原因分析。