

# 毛勒伸缩缝的放置与安装

产品名称	毛勒伸缩缝的放置与安装
公司名称	衡水拓源橡塑制品有限公司
价格	135.00/米
规格参数	品牌:拓源橡塑 型号:型号齐全 产地:河北
公司地址	榕花北大街
联系电话	155-03181200 15503181200

## 产品详情

### 毛勒伸缩缝的放置与安装

1 预留槽的清理 桥面沥青面层摊铺完毕后，应及时封闭交通，对预留槽口进行开挖。首先采用具有醒目颜色的细线标出基本准确的预留位置，再用切割机进行切缝处理。切缝时应保证桥面沥青面层边缘整齐平顺，无缺损。切缝完毕后，把槽口内填充的各种杂物清理干净。开挖时应防止污染沥青面层，尽量不要破坏预埋钢筋，并对槽口混凝土外露部分重新进行凿毛处理。

2 预埋钢筋的校正处理 由于预埋钢筋比较早，在板梁安装、来往施工车辆、桥面铺装防水混凝土与摊铺沥青面层施工机械的影响下，难免会造成部分预埋钢筋变形，甚至折断。遇到上述情况，应对预埋钢筋进行除锈，按焊缝要求补焊或按设计图纸要求及施工现场具体情况进行重新钻孔预埋钢筋。预埋钢筋孔应采用环氧砂浆填塞处理，并同时适量增加横向钢筋数量，以确保钢筋预埋牢固，能与毛勒伸缩缝装置紧密的焊接在一起。

3 伸缩缝预留缝宽的调整 在安装前，应根据实际温度计算确定出安装温度下的预留缝宽，并予以调整、固定，否则将影响到伸缩缝的使用性能。

4 毛勒伸缩缝的安装 在预埋钢筋与安装缝宽调整完成后，用小的自制龙门架(或吊架)进行吊装。起吊过程中应防止碰撞、斜吊、或吊装位置不当，使伸缩缝产生弯曲变形。为防止变形可根据情况调整吊架间距或增加辅助托架，伸缩缝基本就位后，调整中线与预留槽中心线一致，用水准仪核定两端的两外侧标高与其两侧路面标高并用3m直尺对平整度进行检测、调整。

5 伸缩缝的焊接定位 首先点焊伸缩缝两侧锚筋，采取两侧反复间隔焊接，错开焊点，交叉进行。同时要随时复测伸缩缝的线型与标高，使其平整度、顺直度达到设计要求。然后，用对称焊接的方法将毛勒伸缩缝锚环与预埋钢筋牢固焊接，焊缝长度不能小于10d。若有特殊情况不够长可增加钢筋进行补焊连接。

全部焊完后，即可拆除毛勒缝的锁定钢板和两端的固定筋。为了增加行车舒适性，在现场施工过程中，毛勒伸缩缝的顶面纵向各点标高可略低于两侧沥青面层的标高，可按1-2mm控制。