

# 吊顶龙骨 龙骨 赣兴龙骨

产品名称	吊顶龙骨 龙骨 赣兴龙骨
公司名称	南昌市青山湖区赣兴龙骨装饰材料厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市青山湖区南昌市青山湖区昌东工业区胡家村
联系电话	13026207395

## 产品详情

面不平整（不过再怎样也会比砌体墙要平整啊！）。还有就是双飞粉的满批对涂料吸收率高，造成涂料的浪费。??

新的表面装饰做法，其实还是从国外引进的做法，就是做完接缝后，利用纸面石膏板工业化生产，其本身表面平整度就非常高的这一特点，直接在石膏板表面刷纸面石膏板专用底漆（百安居就有卖），等底漆干燥后刷面漆。这种做法对接缝处理要求较高，一般用纸面石膏板专用的接缝材料做三遍接缝（最后接缝宽度越300mm）就可以达到接缝处与石膏板面平整度一致。虽然接缝处理稍微多花一点功夫，但是可以省掉满批三遍这道工序，而且使用底漆可以减少面漆的用量至少 30%，又省工又省钱，多好啊！??

有防火要求的隔墙，为了使得墙体在遇火时允许发生一定的变形，竖向龙骨不能和沿顶、沿地龙骨固定在一起，而且在墙体结构的顶部需要做成顶部偏移结构，适用于门重不超过25kg的门框，由C型竖向龙骨在I型/C型 竖向龙骨隔墙内形成门洞边框。 ??? ??

重型门框处理节点：适用于门重不超过50KG的门框，由C型竖向龙骨在I型/C型 竖向龙骨隔墙内形成门洞边框。

轻钢龙骨行业高速发展的几十年里，很多轻钢龙骨厂家在逆境中崛起，但仍然有一些企业停滞不前，或是因为缺乏专业的品牌建设或是因为其发展的方式没有跟上时代的步伐。

轻钢龙骨厂家提升品牌形象和导购服务，都是在诚信经营的基础之上，因此，轻钢龙骨厂家想长久可持续发展，想要在轻钢龙骨市场竞争中寻求突破，诚信经营一定要落实到位。

轻钢龙骨厂家树立品牌形象、完善服务机制、生产高质量的产品，这些都是轻钢龙骨厂家必须承担的社会责任，只有企业勇于承担责任，令消费者信赖和喜爱，才可以在激烈的轻钢龙骨市场竞争中屹立不倒。

安装小龙骨 . 按以弹好的小龙骨线分挡线，卡装小龙骨掉挂件。

. 吊挂小龙骨：按设计规定的小龙骨间距，将小龙骨通过吊挂件，吊挂在中龙骨上，设计无要求时，一般间距在500~600mm。 . 当小龙骨长度需多根延续接长时，用小龙骨连接件，在吊挂小龙骨的同时，将相对端头相连接，并先调直后固定。 . 当采用T型龙骨组成轻钢骨架时，小龙骨应在安装罩面板时，每装一块罩面板先后各装一根卡挡小龙骨。

7. 安装罩面板：在以装好并经验收的轻刚骨架下面，按罩面板的规格，拉缝间隙进行分块弹线，从顶棚中间顺中龙骨方向开始先装一行罩面板，作为基准，然后向两侧分行安装，固定罩面板的自攻螺钉间距为200~300mm。

8. 刷防锈漆：轻钢骨架罩面板顶棚，焊接处未做防锈处理的表面（如预埋，吊挂件，连接件，钉固附件等），在交工前应刷防锈漆。此工序应在封罩面板前进行。