

兔肉加工废水处理设备

产品名称	兔肉加工废水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	78000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

兔肉加工废水处理设备

1385潍坊4485美亚103

污水处理设备特点

- 1、该设备能够处理生活系统综合性废水及其相类似的有机污水。
- 2、设备的二级生物接触氧化处理工艺均采用接触氧化工艺，并比活性污泥地体积小，对水质的适应性好，出水水质稳定，不会产生污泥澎涨。
- 3、设备可埋入地表以下，地表可用为绿化或广场用地，因此该设备不占地表面积，不需盖房，更不需采暖保温，如该设备用于寒冷地带，可把检查孔加高，使设备埋在冻土以下。
- 4、整个处理设备般不需要专人管理，只需适时对设备进行维护和保养。
- 5、不需要压缩容器。空气压缩机和循环泵等设备，从而大大减少了投资费用。
- 6、设备由二级池子组成，一级为钢筋混凝土结构，埋深较大，另一组为钢结构，埋深较浅。钢结构池采用国内*的互穿网络防腐涂料进行防腐。它是种橡胶网络与塑料网络互相贯穿形成互穿网络聚合物，它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油、耐老化、耐冲磨。

7、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需30天以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。

8、设备除了采用了常规的鼓风机消音措施外（如隔振垫、消音器等），还可以在鼓风机房9、内壁设置新型吸音材料，使设备运行时的噪音低于50分贝，减轻对周围环境的影响。

10、操作管理维护方便：设备采用PLC微电脑自控自动化程度高，便于操作管理维护，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小；

11、不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。

12、设备投资较少：设备采用独特的工艺技术，总投资仅为传统一体化设备的1/2，仅为土建投资的1/3；设备运行费用低廉：设备采用生化为主的技术工艺，从根本上减小了运行费用；

屠宰污水来源

屠宰污水主要来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等工序所产生的污水。

水质特点

屠宰污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味，其中含有大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。

屠宰污水有机物含量高，可生化性好其中高浓度有机质不易降解，处理难度较大，宰污水中的营养物质主要是氮、磷，其中氮主要以有机物或铵盐形式存在，而磷主要以磷酸盐的形式存在。

工艺流程

来自屠宰场的污水经格栅（网）去除污水中的毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮物后自流入隔油池，去除大部分油脂和泥砂后进入调节池，经调节池调节水质水量后，并保证后续处理设施的正常运行。经过调节池的水经泵提升至平流式气浮沉淀一体机。先期去除水中悬浮物（SS），去除率达90%以上，出水进入一体化污水处理设备，一体化污水处理设备由（水解酸化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池

进行酸化处理，通过厌氧菌将大分子有机物转化成低分子有机物；经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池，出水经过滤消毒达标排放

沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气提装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送至污泥池。

污泥在污泥池停留时间约为60天。系统沉淀产生的污泥以气提方式排入污泥池，污泥在此浓缩沉降并储存，池底部设曝气管以防污泥厌氧消化产生沼气，并使污泥氧化减少污泥总量；浓缩污泥定期由粪车抽吸外运。污泥池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至酸解池。

消毒接触池需土建，外置消毒设备

e、防腐措施

a、设备箱体、污水管、污泥管等工艺管道采用镀锌管或经防腐处理的钢管，曝气管采用ABS管，以耐腐

蚀。

b、为延长设备及构筑物的使用寿命,采用环氧树脂漆防腐涂料对设备管道防腐,内外各涂三道。

C、防腐使用标准为30年。

g、电气控制

本污水处理设备采用电器编程集中自动控制,一旦自动控制失灵或变更使用工艺所需时,本系统可进行人工控制,以信号指示运行正常与否。为了减少操作工的劳动强度,并实行运行操作自动化,水泵、风机能自动切换。

小型污水处理设备——使用方法: 1、能够处理生活系统综合性废水及其相类似的有机污水;
2、采用碳钢防腐、不锈钢、玻璃钢结构,具有耐腐蚀、抗老化等优良特性,使用寿命长达50年以上;
3、全套装置施工简单、操作容易,所有机械设备均为自动化控制,全部装置可设置于地表以;

小型污水处理设备——地理式污水处理

一、厌氧生物滤池的作用原理

1、过滤作用填料截留过滤进水中的大的颗粒物和悬浮物

2、水解作用厌氧微生物可以将大分子的不溶性的物质水解转化为小分子的可溶性的物质

3、吸收作用厌氧微生物吸附、吸收水中的有机污染物一部分用于自身的生长繁殖一部分以沼气的形式通过U型水封出

4、脱氮作用将接触氧化床出水回流至厌氧滤池厌氧微生物中的反硝化菌可以利用回流水中的硝态氮并将其转化为氮气以去除污水中的氮物质。农村污水经厌氧滤池处理后降低了悬浮物、有机污染物以及氮的浓度也降低了后续的接触氧化床的负荷。

本设计中初沉池采用平流式沉淀池。

(4) 厌氧接触反应器 对于悬浮物较高的有机废水,可以采用厌氧接触法。废水先进入混合接触池(消化池)与回流的厌氧污泥相混合,然后经真空脱气器而流入沉淀池。接触池中的污泥浓度要求很高,在12000~15000mg/L左右,因此污泥回流量很大,一般是废水流量的2~3倍。厌氧接触法实质上是厌氧活性污泥法,不需要抱起而需要脱气。厌氧接触法对悬浮物高的有机废水(如肉类加工废水等)效果很好,悬浮颗粒成为微生物的载体,并且很容易在沉淀池中沉淀。在混合接触池中,要进行适当搅拌以使污泥保持悬浮状态。搅拌可以用机械方法,也可以用泵循环池水。