

管道内壁喷砂机

产品名称	管道内壁喷砂机
公司名称	北京中航技气动液压设备有限责任公司
价格	58000.00/台
规格参数	清理等级:Sa2.5 重量:电仪 功率:电仪
公司地址	北京东燕郊经济技术开发区
联系电话	18232495880

产品详情

管道内外壁喷砂机是我公司专门针对国内油田管道及天然气管道研制的一款高性能全自动管件内外壁除锈喷砂机生产线，该设备可根据用户需求设计为同时处理单根或多梗管件的表面处理，同时可实现流水线喷砂作业，无需现场做地基设备各部件均为可拆卸装置，可随时移动方便现场移动。

管道内外壁喷砂机原理

整机工作原理：压缩空气经过竹节接头进入喷砂机压力罐内，锥形封闭阀顶上，压力罐密封。压力管内的磨料流入砂阀，压缩空气在砂阀处与磨料混合，经喷砂管从高速喷嘴喷出，对工件进行处理。

该机采用气动控制原理，压缩空气进入气控砂阀内将砂阀内部气路封闭，此时不能进行喷砂作业，打开气控手柄开关后，气路打通，喷砂开始，整体操控由设备气控开关控制，操作简便顺畅。

管道内外壁喷砂机用途

管道内外壁喷砂机为开放式喷砂，广泛应用于不锈钢表面亚光、车体除锈、机械、船舶、桥梁、铁路、石油管道、锅炉和港口建设等行业的钢结构表面除锈、表面强化；以及皮革、服装、玻璃、石材等表面雕刻、喷花装饰性处理。如果配上内壁喷砂器，就可以对管道内壁进行喷砂处理。

管道内外壁喷砂机的主要性能特点

- 1 根据工件处理面要求可以精确调节所需工作压力。可调0.8Mpa
- 2 通过助吹调节阀调节助吹气流的大小，使处理过的工件表面得到所要求的均匀度。
- 3 完美的结构设计，使工作中能耗达小，大幅提高处理效率。
- 4 特殊枪体设计，砂气混合流流速可达超音速，降低能耗，使工件喷砂效果。

5 通过特殊的磨料流量阀可精确调节气砂混合比例，使磨料利用率和效果。

6 设备罐体我公司设计，并由有设计、制造压力容器资质的正规生产厂家制造。

7 配置轻型耐磨流砂管路，工人省力，作业持久。

8 车式结构设计，便于在喷砂现场移动作业。

管道内外壁喷砂机技术参数

工作方式：单枪高压喷砂 单人手动控制喷砂

输入电源：无

输入气量：2-3m³/min

输入风源：无

工作压力：4-8kg/cm²

耗气量：2-6m³/min

砂缸直径：600mm

喷嘴喉径：7.9mm

砂缸容积：0.3m³

砂缸结构：单层加压仓

装砂量：约351-600kg

电机功率：无

工作效率：20-40m²/h（注：根据处理等级要求、工况、砂料不同会有差异）

砂料回收：人工清理

清理等级：Sa2.5-3 级

工作半径：10m

管道内外壁喷砂机适用磨料：钢砂、棕刚玉、石英砂、河砂、铜矿渣等

磨料粒径：2mm

外形尺寸：600*600*1450mm（以实际制作为准）

重量：约130kg