

浙江地区西门子专业维修840D数控系统

产品名称	浙江地区西门子专业维修840D数控系统
公司名称	上海龙锡机电设备中心
价格	900.00/台
规格参数	西门子:840D 功能:数控系统 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951弄B205
联系电话	13621872316 13621872316

产品详情

西门子数控802D面板维修，数控802S面板维修，数控802C面板维修，840C,840D,数控系统操作面板无显示维修，数控系统操作黑屏，数控系统操作花屏维修，上海西门子数控专业维修中心，NCU维修,PCU维修，数控操作屏维修，数控键盘维修，数控手轮维修，数控伺服电机维修，数控驱动6SN1145,6SN1123,6SN1118维修，专业维修，专业的维修检测系统

西门子触摸屏维修，西门子802S屏维修，西门子802C控制面板维修，西门子840D维修，西门子操作面板更换，通讯不上维修，黑屏维修，花屏维修，维修西门子数控802D,802D数控维修，上海维修西门子数控802D,专业维修西门子802CD 西门子操作面板802D维修代理，上海西门子操作面板802D代理维修Sinumerik 802D SL

数控系统 SINUMERIK 802D sl是一个集成所有数控系统元件（NC控制器，可编程控制器，人机操作界面）于一体的操作面板安装形式的控制系统。所配套的驱动系统接口采用西门子公司全新设计的可分布式安装以简化系统结构的驱动技术，这种新的驱动技术所提供的DRIVE-CLiQ接口可以连接多达6轴数字驱动。外部设备通过现场控制总线PROFIBUS DP连接。这种新的的驱动接口连接技术只需要最少数量的几根连线就可以进行非常简单而容易的安装。SINUMERIK802D sl为标准的数控车床和数控铣床提供了完备的功能，其配套的模块化结构的驱动系统为各种应用提供了极大的灵活性。性能方面经过大大改进的工程设计软件（Sizer，Starter）可以帮助用户完成从项目开始阶段的设计选型，订货直到安装调试全部过程中的各项任务。 T/M value T/M plus T/M pro G/N plus G/N pro 6FC5370-0AA00 -1AA0 6FC5370-0AA00 -2AA0 6FC5370-0AA00 -3AA0 6FC5370-0AA00 -2BA0 6FC5370-0AA00 -3BA0 特性 ?DIN 编程和 ISO

代码，易于操作 ?高可靠性 ?

控制系统布线简单且不易受到干扰，结构紧凑 ?各结构部件 ?

编程工具覆盖范围广阔 ?通过 DRIVE-CLiQ 连接的数字式驱动技术 ?

免维修：无电池和风扇运行 ?通过 RCS 802 (pro 型) 远程诊断 ?
调试简单 ?CF 卡用于机床调试和程序存储器/程序编辑 功能 ?6
个数字伺服驱动器 (plus 和 pro 型) 4 个数字伺服驱动器 (value 型) ?1
个附加定位进给轴 (Plus 和 Pro 型) ?
可任意选择车削、铣削、步冲轮廓加工或磨削 ?
可使用一个双极或单极模拟主轴 ?RS 232 C 接口 ?以太网板 (pro
型) ?预置机床数据 ?货范围中包含 PLC 实例和子程序库 ?
极其用户友好的 PLC (SIMATIC S7-200) , “ 梯形图 ” 编程 ?216 个数字输入和 144
个数字输出 (.25 A) ?支持 T/M 和 G 指令的用户界面(外圆加工) ?
具有车削功能的用户界面 Manual Machine
plus (选件) 连接 下列部件可以连接在 SINUMERIK 802D sl
上： ?全数控键盘 (垂直型或水平型) ?最多两个电子手轮 ?
一台小型手持单元 (包含一个手轮) ?2 个接口模块 ADI 4(4
轴模拟驱动接口) ?达 3 个 PP 72/48 I/O 模块 ?1 个 MCPA 模块 , 用于通过
 $\pm 10\text{ V}$ 接口 ?一个通过 PP 72/48 I/O 模块连接的机床控制面板
MCP , 或者一个通过 MCPA 模块连接的机床控制面板 MCP 802D