

环形管螺旋管实时激光焊缝跟踪系统，解决不同规格焊缝检测

产品名称	环形管螺旋管实时激光焊缝跟踪系统，解决不同规格焊缝检测
公司名称	苏州乐发自动化设备有限公司
价格	48888.00/个
规格参数	激光器功率:连续可调 激光波长:405-980 产地:SUZHOU
公司地址	苏州市虎丘区泰山路
联系电话	18914068108 15151488245

产品详情

激光焊缝跟踪传感器可以进行环缝 曲缝 直缝跟踪 机器人寻位焊接

环缝跟踪-激光焊缝跟踪传感器

使用激光焊缝跟踪传感器，对环形工件进行焊缝识别，并引导焊枪完成环形焊接工作。

主要应用在，太阳能管，保温瓶，罐体等环形焊接工件的焊缝跟踪焊接中。

使用环缝跟踪系统后，能够确保工件质量，节省工作时间，提高生产效率，降低成本。

曲缝跟踪-激光焊缝跟踪传感器

利用激光焊缝跟踪传感器引导焊枪对曲线焊接部件实现焊缝跟踪工作

由激光焊缝跟踪传感器引导焊枪，随着曲线缝隙的摆动，在一定范围内进行识别和跟踪。由于在非直线的情况下进行工作，更能表现出传感器的精度和稳定度。

曲缝跟踪主要应用在特殊工件的焊接中，最大限度的避免了人工焊接带来的误差和缺陷。提高了产出率。

直缝跟踪焊接-激光焊缝跟踪传感器

最常用的焊缝跟踪系统。通过激光焊缝跟踪传感器扫描工件的焊接部位，通过工控机进行实时跟踪，引导后面焊枪完成缝隙的焊接操作。

直线缝隙是焊接行业中应用最广泛的焊接。根据工件特点和位置，会有各种焊缝形式。比如对接，搭接

，角接，坡口等等。这也是考验一个系统是否可靠实用的核心之一。这些焊缝都可以通过驱动界面进行调用，从而达到最佳的焊接效果。

直缝焊接的应用非常广泛，我们也因此有了丰富的实践经验和案例。在实际生产中，很多新能源产业都会用到直缝跟踪焊接，集装箱企业，汽车制造企业都在使用直缝跟踪焊接系统。