

装载机门锁青州市天威汽车配件有限公司

产品名称	装载机门锁青州市天威汽车配件有限公司
公司名称	青州市天威汽车配件厂
价格	2.00/套
规格参数	天威:NBS510 NBS502:NBS503 山东省青州市:NBS508
公司地址	山东省潍坊市青州市黄楼街道大王村309国道南侧
联系电话	0536-3865106 13953645741

产品详情

对工程车门锁技术要求

- 1、门锁应按照规定程序批准的产品图样与有关技术文件制造，并符合本标准的要求。
- 2、汽车门锁应符合图样规定的正确安装位置。
- 3、门锁能将车门可靠锁紧并能安全打开。
- 4、当门锁处于锁止位置时，操纵内外手柄不能打开车门。
- 5、门锁必须具有全锁紧位置和半锁紧位置。
- 6、门锁所有运动件应灵活，开关车门轻便，不应有异常噪声。
- 7、汽车门锁用钥匙不同牙花组合数不得少于1000种。
- 8、对门锁的有关构件进行受力分析（利用静力学分析法），以评定门锁在 $294.2m/s^2$ 惯性负荷的作用下，保持全锁紧位置不变的耐惯性能力（计算实例见附录A）。
- 9、纵向负荷 锁体和挡块（或锁扣）在半锁紧位置应能承受，4440N的纵向负荷；在全锁紧位置应能承受11110N的纵向负荷均不得脱开。
- 10、横向负荷 锁体和挡块（或锁扣）在半锁紧位置应能承受4440N的横向负荷；在全锁紧位置应能承受8890N的横向负荷均不得脱开。

11、开闭耐久性锁体和挡块（或锁扣）啮合开闭次数（以门锁一个完全开闭循环为一次）应能保证105次正常工作。

12、耐腐蚀性门锁金属零件的电镀层、化学处理层和镀铬层应符合QC / T625的规定。