贝尔特矿用轨道焊DC550-500

产品名称	贝尔特矿用轨道焊DC550-500
公司名称	泰安市瑞高机电设备有限公司
价格	3400.00/台
规格参数	贝尔特:3400 DC550:3400 山东省:3400
公司地址	山东省泰安市岱岳区范镇东岔河村
联系电话	15153868691

产品详情

DC250V/550V矿用轨道直流手工弧焊机体积小，重量轻，移动方便、电流调节范围大、陡降特性好、焊接飞溅小、电弧稳定。选用高品质IGBT作为主功率元件， 控制电路采用国内最先进的全桥移相软开关控制，使得开关管损耗大大降低，效率提高，电焊机的质量、性能等多方面都得到了有利保障。矿用直流电焊机可以利用矿井电机车直流架线电源进行轨道、管道、矿车等焊接。使用时，将焊机的电源引线任意一根连接主架空线，另一根接地即可烧焊，使用十分方便。

焊机型号

ZX7250-315A

ZX7250-400A

ZX7250-500A

直流输入电压(V)

250V(±20％)

额定输出电流(A)

315

400

500

电流调节范围(A)

20-315

20-400

20-500

额定空载电压(V)

75

75

75

额定负载持续率(%)

60

60

60

过热保护(℃)

65

65

65

工作周期（min）

10

10

10

效率(%)

90

90

90

功率因素(%)

85-92

85-92

85-92

绝缘等级

F

F

F

外壳防护等级

IP21

IP21

IP21

冷却方式

强制风冷

强制风冷

强制风冷

外型尺寸(mm

490×240×360

490×240×360

490×240×360

重量(kg)

18

20

22