

# 济源点焊机，安阳气动点焊机，濮阳自动点焊机，鹤壁中频点焊机

产品名称	济源点焊机，安阳气动点焊机，濮阳自动点焊机，鹤壁中频点焊机
公司名称	郑州豪精机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:豪精 型号:SMD-40 产地:郑州
公司地址	新郑市辛店镇蓝天新城12号楼1单元3楼301室（注册地址）
联系电话	0371-57193656 15824811353

## 产品详情

### 常用的方法编辑

（1）采用强条件使工件间接触电阻产热的影响增大，电极散热的影响降低。电容储能焊机采用大电流和短的通电时间就能焊接厚度比很大的工件就是明显的例证。

（2）采用不同接触表面直径的电极在薄件或导电、导热性好的工件一侧采用较小直径，以增加这一侧的电流密度、并减少电极散热的影响。

（3）采用不同的电极材料薄板或导电、导热性好的工件一侧采用导热性较差的铜合金，以减少这一侧的热损失。

（4）采用工艺垫片在薄件或导电、导热性好的工件一侧垫一块由导热性较差的金属制成的垫片（厚度为0.2-0.3mm），以减少这一侧的散热。

所谓工频电阻焊机说的是普通交流或次级整流点焊机，其焊接变压器的工作频率与工业电网的频率相同，而中频电阻焊机的焊接变压器工作频率则高达1000Hz以上，这也是两类电阻焊机的根本区别之一。中频逆变电阻焊机究竟有着怎样令人意想不到的优势呢，不妨就让我们一起走进中频电阻焊机的世界。

众所周知，中频电阻焊机具有以下焊接优势及特性：

中频电阻焊机是目前全球先进的电阻焊设备；

中频电阻焊机具有无可比拟的焊接稳定性；

中频电阻焊机运行成本低；

中频电阻焊机三相电源平衡输入，功率因数高达95%；

中频电阻焊机次级回路几乎没有感应能量损失；

中频电阻焊机可以较低的焊接电流和电极压力；

中频电阻焊机节约能量达33%以上；

中频电阻焊机电极寿命提高1倍以上，减少电极修磨时间；

中频电阻焊机大幅度节约电力安装和气等辅助设施的安装成本；

中频逆变电阻焊机更准确、更快速、更全面地控制和分析焊接参数；

中频逆变电阻焊机更短的焊接时间，提高生产效率，并获得更佳的焊接外观效果。