

喷粉涂装生产线 涂装生产线 朗泰机械

产品名称	喷粉涂装生产线 涂装生产线 朗泰机械
公司名称	山东朗泰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市平安大街与昌安大道交叉口南50米
联系电话	15762630177

产品详情

涂装工艺的气温环境

1、涂装船舶漆或重防腐涂料时需注意的主要因素为钢板表面状况、钢板温度和涂装时的大气环境。通常涂装工作应该在5℃以上、相对湿度85%以下的气候条件中进行。而当表面受雨水、大雾或冰雪的影响时，则不可进行涂装。对于可在或具有特殊温度和湿度要求下施工的涂料，应遵循涂料供应商的要求或指导意见进行施工。

2、以表面湿度计测定钢板温度，用湿度计测出相对湿度、用露点测定仪测定露点。当钢板温度低于露点以上3℃时，由于表面凝结水份，不应涂装，必须高于露点3℃才能施工。

船只进坞后有时钢板温度接近露点，不宜立即涂装。但在特殊情况下，为及时出坞不得不进行涂装工作时，使用刷涂或滚涂方法，能使表面上的水份混入油漆内而能获得较好的附着力。如在这种情况下使用无气喷涂，会使喷涂上去的漆膜依附在水份之上，电泳涂装生产线，将会造成大面积脱落的后果。

3、在气温为5℃以下的低温条件下，由于普通的环氧型涂料及环氧沥青防锈漆的固化速度大大减慢，甚至停止固化，因而不能施工。可选用能低温固化的冬用型环氧涂料，也可在设有升温装置的涂装车间内进行分段涂装。

4、在气温为30℃以上的恶劣条件下施工时，溶剂挥发很快，在无气喷涂时，油漆内的溶剂在喷枪与被涂物面之间大量挥发而形成干喷。为避免干喷，应将喷枪尽可能接近物面，同时尽可能垂直地进行喷涂，喷粉涂装生产线，如采取这一措施后仍然出现干喷现象时，可加入不大于油漆自身体积或重量的5%的释稀剂进行稀释予以解决。涂装施工应尽量避免在气温超过30℃以上的环境下进行。

自动涂装生产线是指对金属和非金属表面覆盖保护层或装饰层。随着工业技术的发展，涂装已由手工向工业自动化方向发展，而且自动化的程度越来越高，所以涂装生产线的应用也越来越广泛，并深入到国民经济的多个领域。

涂装生产线主要由前处理电泳线（电泳漆是最早开发的水性涂料，它的主要特点是涂装效率高，经济安全，污染少，可实现完全自动化管理。涂装电泳漆之前需要进行预处理）、密封底涂线、中涂线、面涂线、精修线及其烘干系统组成。涂装生产线全线工件输送系统采用空中悬挂和地面滑橇相结合的机械化输送方式，涂装生产线企业，运行平稳、快速便捷，采用PLC可控编程，根据生产工艺的实际要求编程控制——实行现场总线中心监控，分区自动实现转接运行。

涂装生产线设计方案

设计依据：

- 1、工件名称：托辊
- 2、设备用途：用于工件喷涂和烘干。
- 3、设备数量：1条。
- 4、主要技术参数：
 - 1) 生产纲领：日产1000件
 - 2) 生产班次：单班制，涂装生产线，8小时/班
 - 3) 年时基数：
 - 4) 工件超大重量：27kg
 - 5) 工件超大外形综合尺寸mm：1150 × 159mm
 - 6) 吊挂方式：沿长度方向吊挂，吊钩分布均匀，同时吊具可自由旋转
 - 7) 工艺流程：上件 喷漆 流平 烘干 下件
 - 8) 喷漆方式：人工喷涂方式
 - 9) 加热方式：燃油加热
 - 10) 噪声：85dB (A)
 - 11) 环保要求：漆雾及有机气体的排放符合国家环保标准的要求
 - 12) 劳动安全卫生：符合国家相关标准的要求
 - 13) 能源：电源电压380V ± 10%，50Hz
 - 14) 厂房条件：因地制宜

喷粉涂装生产线-涂装生产线-朗泰机械(查看)由山东朗泰机械科技有限公司提供。“废气处理设备,自动喷涂生产线,环保除尘设备,喷砂工业设备”就选山东朗泰机械科技有限公司(www.chinalangtai.com),公司位于:山东省高密市昌安大道与平安大道路口南200米西侧,多年来,朗泰机械坚持为客户提供好的服务,联系人:高经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。朗泰机械期待成为您的长期合作伙伴!