

# 回转式水泥包装机 枣庄水泥包装机 龙耀机械

产品名称	回转式水泥包装机 枣庄水泥包装机 龙耀机械
公司名称	山东龙耀机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市凌河镇
联系电话	13964705337

## 产品详情

水泥包装机启动之前需先向料仓内输送水泥熟料，达到料仓容积的三分之二时即可开机灌装，颗粒包装机，料仓内一高一低的两个料位计保证了水泥包装的可持续性，碳酸钙包装机，在产量较大的情况下差不多每隔一分钟就需要向料仓内加料一次，如此频繁的启动很容易造成下料电机尤其是两个料位计的损坏，当然这对企业的生产时不利的，我们给出的改造方案是去掉两个料位计，采用变频调速同步调节的方式来控制水泥包装机出料与料仓供料的平衡，而且还能够手动进行调节。

各类水泥包装机的袋重控制原理和特点水泥包装机按称重方式可分为机械式和电子式，

1)、机械式包装机：称重机构根据杠杆原理制造，杠杆一端挂有配重块，另一端是秤架，中间是支点，依靠杠杆机构的上下翻转来控制袋重。机械式包装机的袋重控制性能很差，原因有二：一是配重、支点摩擦阻力变化、袋座上的落灰等都被带入计量，造成秤的零点偏离，而在水泥包装过程中，落灰是无法避免的；二是在粉尘的环境下，杠杆支点的灵活性容易受到影响。

2)、电子式包装机：依靠弹huang片支撑秤架，回转式水泥包装机，称重传感器检测袋重，控制器计量控制，气缸(或电磁铁)为执行机构。电子控制系统可以在每袋水泥装料前对秤架进行去皮归零，确保了秤零点的准确，而气缸(或电磁铁)受环境影响小，动作可靠迅速。

2、按装料单元运动与否可以分为固定式和回转式水泥包装机。

### 单嘴水泥包装机的性能与特点

一、性能与特点：

螺旋式1 / 2 / 3 / 4嘴自动水泥包装机，枣庄水泥包装机，计量准确、故障率低，有如下特点：

- 1、称量准确、性能稳定、操作简单；
- 2、密封性好、结构合理、经久耐用；
- 3、体积小、重量轻、调整维修方便；
- 4、机、电、气一体，自动化程度高；
- 5、用途广泛：该机不仅用于水泥包装、也可用于其它流动性好的粉末状、颗粒状物料的包装。

## 二、技术参数：

- 1、袋装：单袋重量 $50 \pm 0.5\text{kg}$
- 2、袋重合格率：98%
- 3、每嘴产量： $>15\text{t} / \text{h}$
- 4、每嘴电动机功率:5.5kw

单嘴给料机电机功率1.5 kw

双嘴给料机电机功率2.2 kw

四嘴给料机电机功率4kw

回转式水泥包装机-枣庄水泥包装机-龙耀机械由山东龙耀机械制造有限公司提供。山东龙耀机械制造有限公司（[www.sdlongyaojixie.com](http://www.sdlongyaojixie.com)）实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的包装生产线等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领龙耀机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！