

# 桥头模具抛光厂家 东莞模具抛光 模具抛光

产品名称	桥头模具抛光厂家 东莞模具抛光 模具抛光
公司名称	东莞市凤岗明顺模具加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇凤岗凤清路13号
联系电话	18420426891 18420426891

## 产品详情

东坑镜面抛光哪家好，常平镜面抛光价格，寮步镜面抛光加工，大朗五金镜面抛光

关于汽车车灯“模具抛光”，我们都知道车灯是汽车夜晚行驶一件重要的零部件，因此在对车灯模具制作还有抛光是非常重要的一件事情，汽车厂家对于车灯模具抛光的品质要求也是很高的。车灯模具属于光学模具抛光的一种，光学模具抛光的标准分为A1，A2，A3，A4四个标准，车灯模具所要求的标准则是这四个标准的A1高的那个标准。

要想做一套高质量、高精密度的塑胶模具，模具的表面省模抛光至关重要，它是决定着塑胶模具制造成败的重要环节。塑胶模具镜面是模具镜面抛光的异常现象，表面看上去是凹凸不平的，就像波浪跟橘皮一样，但是怎样才能快速有效的去除波浪纹、麻点、橘皮纹呢？

据了解我们很多同行就是用打磨的工具配合钻石膏进行旋转研磨，然后将模具表面凹凸不平的地方进行抛光处理，这种方法虽然能消除料纹，但是不能彻底的消除。

东莞明顺省模抛光专注模具抛光7年，一直不断努力的创新跟研究，谢岗模具抛光加工店，对于料纹处理掌握了独特的技巧，能够快速有效的去除。多年来，处理料纹和麻点的成功率在98%以上，并是众多模具钢大茄们处理料纹和麻点的共同选择，我们承诺客户不满意，不收款。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快

递的方式提供加工。

长安模具抛光哪家好，虎门模具抛光价格，厚街模具抛光加工，沙田五金模具抛光

光的工艺过程

粗抛精铣、电火花加工、磨削等工艺后的表面可以选择转速在35 000 ~ 40 000 r/min的旋转表面抛光机进行抛光。然后是手工油石研磨，条状油石加煤油作为润滑剂或冷却剂。使用顺序为180# 240# 320# 400# 600# 800# 1 000#。

3.2 半精抛半精抛主要使用砂纸和煤油。砂纸的号数依次为：400# 600# 800# 1 000# 1 200# 1 500#。实际上#1 500砂纸只用适于淬硬的模具钢（52 HRC以上），而不适用于预硬钢，因为这样可能会导致预硬钢件表面损伤，无法达到预期抛光效果。

3.3

精抛精抛主要使用钻石研磨膏。若用抛光布轮混合钻石研磨粉或研磨膏进行研磨，则通常的研磨顺序是9  $\mu\text{m}$  (1 800#) 6  $\mu\text{m}$  (3 000#) 3  $\mu\text{m}$  (8 000#)。9  $\mu\text{m}$ 的钻石研磨膏和抛光布轮可用来去除1 200#和1 500#号砂纸留下的发状磨痕。接着用粘毡和钻石研磨膏进行抛光，顺序为1  $\mu\text{m}$  (14 000#) 1/2  $\mu\text{m}$  (60 000#) 1/4  $\mu\text{m}$  (100 000#)。

如电火花精修规准选择不当，热影响层的深度最大可达0.4 mm。硬化薄层的硬度比基体硬度高，必须去除。因此增加一道粗磨加工，为抛光加工提供一个良好基础。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

很多客户都想要找一家好的镜面抛光厂，但是他们却苦于信息太冗杂，各式各样的模具抛光厂都有，那么今天明顺模具抛光就给这一些客户讲讲如何选择一家正规的模具抛光厂

首先做镜面抛光要找一家镜面抛光加工精度比较高的模具抛光厂，模具镜面抛光对于精度的要求是非常的苛刻的，如果没有时间长久的积累是无法做出好的一个加工产品。这一点明顺模具抛光就比较好，明顺模具抛光从日本让你引进了镜面研磨抛光机，在通过技术经验丰富的模具抛光师傅进行抛光工作，精度要求是可以达到A0级的标准，满足客户的需求。

其次，一家好的模具镜面抛光厂，对于报价也是透明的。一个正规的模具抛光厂一般都能够给出一个准确的正规的报价单给客户进行审查。一个透明的报价是对模具抛光厂最基本的一个信任。明顺模具抛光就能够为广大客户提供正规可信任的报价单

在交易的过程需要有一个正规的合同，在现在法制社会，一份可以保障自己权益的合同是非常重要的。拥有一份正规的合同才能够让客户感到放心，并且感到安全。明顺模具抛光从加工到出货都有一份正规的合同用于保障客户的合法权益。

一家好的模具镜面抛光厂对于时间观念是比较重视的，因为在当今社会每一分钟都是非常的珍贵的，客户的生产时间也是如此。明顺模具抛光对于交货期一直都是很准时的，桥头模具抛光厂家，能够客户的时间之内完成模具抛光的工作，让客户不为时间而感到烦恼。

这几点能够做的到的一般才是比较正规，模具抛光，且可靠的模具镜面抛光厂，明顺模具抛光厂就是这么一家比较正规可靠的模具抛光厂，满足客户的需求。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

桥头模具抛光厂家-东莞模具抛光-模具抛光由东莞市凤岗明顺模具加工店提供。“省模抛光,模具抛光,镜面抛光,去除料纹”就选东莞市凤岗明顺模具加工店(gdtengyi.com)，公司位于：广东省东莞市凤岗镇凤岗凤清路13号104室，多年来，明顺模具坚持为客户提供好的服务，联系人：陈先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。明顺模具期待成为您的长期合作伙伴！