

厨余垃圾快速水分检测仪LXT-500C生产厂家

产品名称	厨余垃圾快速水分检测仪LXT-500C生产厂家
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

厨余垃圾含有极高的水分与有机物，很容易腐坏，产生恶臭。经过妥善处理和加工，可转化为新的资源，高有机物含量的特点使其经过严格处理后可作为肥料、饲料，也可产生沼气用作燃料或发电，油脂部分则可用于制备生物燃料。在处理加工过程中，检测水分是必不可少的，深圳莱希特LXT-500C厨余垃圾快速水分检测仪具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能，采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代快速水分测定仪器。引进进口自动称重显示系统，人性化系统操作，无需特殊培训，自动校准功能、自动测试模式，取样、干燥、测定一机化操作。

深圳莱希特LXT-500C厨余垃圾快速水分检测仪技术参数:

- 1.最大称量值: 90g
- 2.显示分度值: 0.005g (5mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围：0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6.温度范围：室温 ~ 160
- 7.加热源: 钨卤环形灯
- 8.加热程序：标准、快速、阶梯
- 9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数:水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸:直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

深圳莱希特LXT-500C厨余垃圾快速水分检测仪可广泛应用于一切需要快速测定水分的行业，满足各行业的检测要求，莱希特LXT-500C型卤素水分仪主要用于粮食、饲料、种子、谷物、食品、糕点、面包、蛋糕、饼干、面粉、淀粉、粮油、食品添加剂、农产品、造纸、包装、电池、环保等行业中的实验室与生产过程中水分含量快速测定。同时满足固体、颗粒、粉末、胶状体及液体含水率的测定要求。

堆肥可制的肥料，变废为宝。所以堆肥是目前较好的处理厨余垃圾的方法。堆肥法需要获得对垃圾具有较强降解能力的菌株，以得到优良的混合有机肥。垃圾的厌氧发酵可获得含甲烷的气体，可作为燃料气使用。垃圾处理的新思路必须把废物看成第二“矿产”，最大限度地从中回收有用成分。垃圾堆肥化处理技术主要包括好氧堆肥和厌氧发酵。好氧发酵过程是在有氧条件下，利用好氧微生物分泌的胞外酶将有机物质分解为可溶性物质。从而被微生物吸收。厨余垃圾堆肥的优点是处理方法简单，堆肥产品能广泛用于农业和制作动物饲料。

厨余垃圾是指居民日常生活及食品加工、餐饮服务、单位供餐等活动中产生的垃圾，包括丢弃不用的菜叶、剩菜、剩饭、果皮、蛋壳、茶渣、骨头等，其主要来源为家庭厨房、餐厅、饭店、食堂、市场及其他与食品加工有关的行业。餐厨垃圾中水分高达90%以上，水中富含大量有机质，干物质中脂肪含量也有28%，油脂的酸败与微生物腐败将成为餐厨垃圾处理中的主要问题。国内的厨余垃圾主要以填埋、焚烧处理为主，但是随着厨余垃圾产量的不断增加，寻找新的填埋场地越来越困难，而采用焚烧法处理厨余垃圾又存在投资大、尾气排放受限等问题，难于广泛应用。

厨余垃圾快速水分检测仪LXT-500C生产厂家