

PC S-3000VR日本三菱塑料总代理商

产品名称	PC S-3000VR日本三菱塑料总代理商
公司名称	上海慰欣贸易有限公司
价格	1.50/KG
规格参数	日本:三菱代理商 PC:S-3000VR 产地:日本
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路,重庆市,贵州省
联系电话	021-51877389 13524888958

产品详情

PC S-3000VR日本三菱总代理商,PC S-3000VR,日本三菱代理商,日本三菱S-3000VR经销商

PC(聚碳酸酯)7020HF2/三菱工程塑料

重要参数:熔体流动速率:24 g/10min密度:1.2 g/cm³吸水率:0.24 %成型收缩率:0.6 %缺口冲击强度:9

PC(聚碳酸酯)7022L1/三菱工程塑料 注塑

重要参数:密度:1.2 g/cm³吸水率:0.15 %成型收缩率:0.6 %拉伸强度:60.8 MPa断裂伸长率:110 %

PC(聚碳酸酯)7030U-8/三菱工程塑料 注塑

重要参数:熔体流动速率:2.5 g/10min密度:1.2 g/cm³吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %弯曲强度:93 MPa

PC(聚碳酸酯)FPR4500/三菱工程塑料 阻燃 高流动

重要参数:熔体流动速率:22 g/10min密度:1.19 g/cm³吸水率:24 %成型收缩率:0.3 %缺口冲击强度:11

PC(聚碳酸酯)CF2010/三菱工程塑料 增强纤维

重要参数:熔体流动速率:7 g/10min密度:1.24 g/cm³吸水率:0.11 %成型收缩率:0.1 %缺口冲击强度:8

PC(聚碳酸酯)CF2020/三菱工程塑料 增强纤维

重要参数：熔体流动速率:4.8 g/10min密度:1.28 g/cm³吸水率:0.09 %成型收缩率:0.05 %缺口冲击强度:10

PC(聚碳酸酯)CF2030/三菱工程塑料 增强纤维社

重要参数：熔体流动速率:3.9 g/10min密度:1.31 g/cm³吸水率:0.07 %成型收缩率:0.01 %缺口冲击强度:10

PC(聚碳酸酯)CGF1010R2/三菱工程塑料 增强纤维

重要参数：熔体流动速率:6.9 g/10min密度:1.31 g/cm³吸水率:0.11 %成型收缩率:0.1 %缺口冲击强度:10

PC(聚碳酸酯)CGF1020KR/三菱工程塑料 高流动 增强纤维

重要参数：熔体流动速率:6.2 g/10min密度:1.38 g/cm³吸水率:0.09 %成型收缩率:0.05 %缺口冲击强度:9

PC(聚碳酸酯)CGF2010KR/三菱工程塑料 高流动 增强纤维

重要参数：熔体流动速率:4.3 g/10min密度:1.35 g/cm³吸水率:0.09 %成型收缩率:0.02 %缺口冲击强度:10

PC(聚碳酸酯)DH3002R/三菱工程塑料

重要参数：熔体流动速率:30 g/10min密度:1.2 g/cm³吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:8

PC(聚碳酸酯)DH3002R 7000A/三菱工程塑料

重要参数：熔体流动速率:30 g/10min密度:1.2 g/cm³吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:8

PC(聚碳酸酯)DS3002R 7011A/三菱工程塑料

重要参数：熔体流动速率:19 g/10min密度:1.2 g/cm³吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:9

PC(聚碳酸酯)ECF2030R/三菱工程塑料 阻燃 增强纤维

重要参数：密度:1.32 g/cm³吸水率:0.07 %成型收缩率:0.01 %缺口冲击强度:10 拉伸强度:160 MPa

PC(聚碳酸酯)EFR3000/三菱工程塑料 阻燃 高流动

重要参数：熔体流动速率:22 g/10min密度:1.19 g/cm³吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:20

PC(聚碳酸酯)EFT3200/三菱工程塑料 透明 阻燃

重要参数：熔体流动速率:7 g/10min密度:1.2 g/cm³吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:16

PC(聚碳酸酯)EGN2010DR 9911A/三菱工程塑料 阻燃 增强纤维

重要参数：密度:1.27 g/cm³吸水率:0.14 %成型收缩率:0.3 %缺口冲击强度:6 拉伸强度:62 MPa

PC(聚碳酸酯)EGN2010KR/三菱工程塑料 阻燃 高流动 增强纤维

重要参数：密度:1.27 g/cm³吸水率:0.14 %成型收缩率:0.25 %缺口冲击强度:6 拉伸强度:75 MPa

PC(聚碳酸酯)EGN2010R2/三菱工程塑料 阻燃 增强纤维

重要参数：密度:1.27 g/cm³吸水率:0.14 %成型收缩率:0.3 %缺口冲击强度:10 拉伸强度:82 MPa

PC(聚碳酸酯)DS3002R 7031A/三菱工程塑料

重要参数：熔体流动速率:19 g/10min密度:1.2 g/cm³吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:9

PC(聚碳酸酯)DS3002R 7051A/三菱工程塑料

重要参数：熔体流动速率:19 g/10min密度:1.2 g/cm³吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:8

PC(聚碳酸酯)ECF2010R/三菱工程塑料 阻燃 增强纤维

重要参数：密度:1.24 g/cm³吸水率:0.11 %成型收缩率:0.05 %缺口冲击强度:8 拉伸强度:113 MPa

PC(聚碳酸酯)ECF2015R/三菱工程塑料 阻燃 增强纤维

重要参数：密度:1.26 g/cm³吸水率:0.1 %成型收缩率:0.05 %缺口冲击强度:9 拉伸强度:130 MPa

PC(聚碳酸酯)ECF2020R/三菱工程塑料 阻燃 增强纤维

重要参数：密度:1.28 g/cm³吸水率:0.09 %成型收缩率:0.01 %缺口冲击强度:10 拉伸强度:140 MPa

PC/日本三菱代理商/S-3000VR 防火等级V2 高流动 低粘度 载带用

S3000VR与S3000UR区别？

主要是流动速率的差别，S3000UR熔指为14，而S3000VR的流动速率为18

具体区别请对比两种原料物性，[点击查看](#)：S3000UR物性表

PC(聚碳酸酯)CLS1000/三菱工程塑料 抗紫外线

用途：镜头

重要参数：熔体流动速率:5.3 g/10min密度:1.2 g/cm³吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:88

PC(聚碳酸酯)CLS3400/三菱工程塑料 抗紫外线

重要参数：熔体流动速率:15 g/10min密度:1.2 g/cm³吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:67

PC(聚碳酸酯)CLV1000/三菱工程塑料 抗紫外线

重要参数：熔体流动速率:7.9 g/10min密度:1.2 g/cm³吸水率:0.24 %成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:84

与PC S3000VR低粘高流产品：

PC塑料日本出光IR2200食品级

低粘度，易流动，FDA认可，含有添加剂。适合大型成型或薄膜制品，如奶瓶、断电器壳。

PC塑胶原料日本出光IRY2200低粘度、防火V-0级。

PC沙伯基础 HF1110高流动性

PC S3000VR成型性能：

1.无定形料,热稳定性好，成型温度范围宽，流动性差。

吸湿小，但对水敏感，须经干燥处理。

成型收缩率小，易发生熔融开裂和应力集中，故应严格控制成型条件，塑件须经退火处理。

2.熔融温度高，粘度高，大于200g的塑件，宜用加热式的延伸喷嘴。

3.冷却速度快，模具浇注系统以粗、短为原则，宜设冷料井，浇口宜取大，模具宜加热。

4.料温过低会造成缺料，塑件无光泽，料温过高易溢边，塑件起泡。模温低时收缩率、伸长率、抗冲击强度高，抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢，易变形粘模

5.塑件壁不宜太厚，应均匀，避免有尖角和缺口

PC S3000VR加工参数（详细注塑工艺请查看：PC塑料注塑工艺）

参考参数：料筒温度：250~320 注射压力：50 ~ 80MPa

一般喷嘴温度270~290，后段依次减5~10度。模温保证60~95度。

烘干：一般120度烘干3-4小时或以上。

应力处理方法：先在100 ~ 105 的烘箱中烘烤10分钟，然后在120 ~ 125 再烘烤30分钟，自然冷却到常温即可。