

汕尾吸塑包装机械定制 华链高周波多年经验

产品名称	汕尾吸塑包装机械定制 华链高周波多年经验
公司名称	广州市华链包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇壘尾路13号
联系电话	13928892072

产品详情

广州华链高周波机设备公司另设有超声波机生产门，专业生产各类分体式、一体式、豪华型超声波机，各类全自动多工位转盘圆盘超声波机，并具备开发超声波清洗机，超声波清洗流水线技术能力。并生产高周波诱导式加热机，高周波预热机，高周波感应加热机等相关机械及其模具的专业制造工艺，有着十几年的历史经验。公司主营：专业自动吸塑包装机，自动吸塑包装机器，自动吸塑包装机械，自动吸塑包装机设备厂，大型自动吸塑包装机等等。

吸塑机和吸塑包装机的区别

如果你不是吸塑机业内人士，就一定会被“吸塑机”和“吸塑包装机”这两个极为相像的词搞糊涂了。所以，作为一个典型的例子，小编我根据个人理解，总结了一下这两个概念的区别：

吸塑机（又叫热塑成型机）是将加热塑化的PVC、PE、PP、PET、HIPS等热塑性塑料卷材吸制成各种形状的高1级包装装璜盒、框等产品的机器。利用真空泵产生的真空吸力，将加热软化后的PVC、PET等热可塑性塑料片材经过模具吸塑成各种形状的真空罩、吸塑托盘、泡壳等。

而吸塑包装机则是完全不同的另一种设备——高频机（高周波）。以一种便于理解的方式来形容这两款设备的话。如果牙刷包装塑料外壳是吸塑机制造的，那吸塑包装机的任务就是把纸卡封到外壳上。

结构

其主要构造是由给料、拉料、上下电加热炉、下闸、多功能可调尺寸、下模盘、上模、上闸、刀闸、切片、放片及配以真空装置等构成；以气动装置为主动动力源，其拉片、送片采用电动、减速器，时间继电器，中间继电器，行程开关等电器组成全自动控制系统。

吸塑机对控制系统的要求是保证操作方便、机械动作和温度控制精度高、生产时间短、在同等生产条件下尽可能节约机械的耗电量。

该自动吸塑包装机采用远红外线辐射直接加热各种规格薄膜，产品通过输送带输送到收缩炉，将产品装上收缩包装膜，封口后进入收缩包装机，产品自动收缩。热收缩包装机耗电量小，平均每小时耗电最大也只有2.1KW，达到完美的收缩包装效果，决不影响包装物，电子无级变速，固态调压器控温，稳定可靠，应用于食品、饮料、糖果、文化用品、五金工具、日用百货、化工用品等收缩包装。

广州市华链包装机械有限公司(简称华链机械)，是一家专业从事高周波、超声波设计研发、生成、销售为一体的专业化企业。公司自九十年代创立以来，产品远销东南亚、中东、欧美等国家。先后在深圳、东莞、中山、宁波、台州、无锡、上海等城市设立了分公司及技术服务部门。配套设有产品展示厅，技术工程师等以满足用户售前、售后服务。我们秉承以诚信为本，科技创新的经营理念，成立了一支以优良技工、优良工程师等专业人才组成的优良研发团队，时刻把握着科技发展和市场动态，吸取国内外面膜机优点，集合本公司多年积累经验及技术，我们以可靠的产品质量，卓越的产品品质，合理的价格，快捷的售后服务，为客户提供整体解决方案及技术服务。公司主营：自动吸塑包装机成型机，自动吸塑包装机生产，自动吸塑包装机生产厂家，全自动吸塑包装机，自动吸塑包装机设备等等。

吸塑包装机调试程序及方法

1. 按下机箱开关按钮，开关锁自动弹开后打开箱门，将压缩空气管从机箱后部下方小孔穿入，然后再插入机箱门背后的气压调节阀进气接头，用管夹固定好。
2. 关上机箱门，打开气原开关输入压缩空气，机器压板自动收上。根据被包装物的大小，吸塑成型片材的厚薄及实际包装情况，旋转气压调节阀手轮将气压调节至适当的压力。气压越大，压板压下的速度越快，压力也越大，一般调至4-6个大气压比较合适。
3. 将机器电线插头插入200V交流电源插座，打开机器电路总掣，接通整机电路。
4. 将电木模(根据被包装物来设计)安置在横台上，电木模上的电线与机器模台中部的电木模接线柱接好。
5. 打开冷却开关，接通冷却时间掣电路，调节冷却时间掣定时旋钮，选择压板冷压时间。
6. 逆时针方向推动模台旋转，观察压板自动压下情况是否正常。若无异常，则可将吸塑件与纸板安放在电木模上开始试包装。
7. 打开加热开关机接通加热时间掣电路，调节加热时间掣定时旋钮，根据实际包装情况，选择适当的电木模发热片通电加热时间。

8. 加热电流转换掣是用来调节电木模发热片，通电电流大小的，用户可根据实际包装情况选择适当的加热电流挡位。

9. 用户可根据试包装情况，按上述各元器件的功能，分别调整直至满意为止。

包装机的配置：

- 1.所有控制由软件实现，方便功能调整和技术升级，永不落后。
- 2.人机界面，参数设定方便快捷。
- 3.故障自诊断功能，故障显示一目了然。
- 4.高感度光电眼色标跟踪，数字化输入封切位置，使封切位置更加准确。
- 5.温度独立PID控制，更好适合各种包装材质。
- 6.定位停机功能，不粘刀，不浪费包膜。
- 7.传动系统简洁，工作更可靠，维护保养更方便。

用途：广泛应用于电工、电器、灯饰和五金建材制造工业附属安装螺丝的自动包装。

技术特点：针对螺丝样品量身定做的振动盘，吸塑包装机械定制报价，直线振动排列装置和精度的技术控制装置，确保每袋准确无误，包装含有图标的包装材料时，机器先进的步进控制，色标跟踪1器配合使用，先进的PLC或带单片机控制系统，故障自停机、自报警、自诊断、使用安全、简便，自动显示包装数量，可方便的统计处机器的工作量。

广州市华链包装机械有限公司本公司成立于1997年。专业生产高周波，吸塑包装机械定制批发，超声波等各种包装机械设备和配套模具[高周波模具，超声波模具，汕尾吸塑包装机械定制，PET熔断模]，各种包装机械的维修和保养。 我公司属于广州其他包装设备公司行业，如果您对我公司的产品服务有兴趣，期待您在线留言或者来电咨询。 公司主营:工业自动吸塑包装机，自动吸塑包装机械厂，专业自动吸塑包装机，自动吸塑包装机价格，自动吸塑包装机成型机等等。

吸塑包装机

一、机器功能：

1. 双面吸塑热熔切边：可压J钩挂位，或加花边，拉链边、取代高周波机无幅射及电波干扰，特别适合电子产品
2. 双面纸咭吸塑立体制品：上下模分别安装机之上下，免却开合上下模，节省时间，提高工作效率，上下模还可采用不同线路，配合需求
3. 吸塑热压纸咭包装：分别可选机（胶木机）或模热（电木模）双功能

二、熔接范围：

玩具业、文具业、家电业、电子业、食品业、通信业、交通业等!

三、超声波熔接实例:

日用品业:

粉盒、化妆镜、发梳、锁圈、保温杯、密封式容器、调味瓶、水管接头、提把、瓶盖、食品容器...等.

成型技术.

吸塑成型技术即塑料片(板)材热成型加工技术,是塑料二次加工工业技术中的一种。它不同于注塑,挤出等一次加工工艺,不是针对塑料树脂或颗粒进行加热模塑成型或同过口模同截面连续成型;也不是利用机床,刀具等机械进行加工手段,吸塑包装机械定制价格,将一部分塑料材料切削下来,获得需要的形状,尺寸,而是针对塑料片(板)材,进行加热,利用模具,真空或压力使片(板)材变形,达到要求的形状和尺寸,辅以配套工序,实现应用目的。

吸塑成型设备包括夹持系统,加热系统,真空和压缩空气系统及成型模具等几部分

汕尾吸塑包装机械定制-华链高周波多年经验由广州市华链包装机械有限公司提供。汕尾吸塑包装机械定制-华链高周波多年经验是广州市华链包装机械有限公司(hualian.tz1288.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:禹生。