

led发光字工厂 发光字 上饶精神堡垒永创广告

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | led发光字工厂 发光字 上饶精神堡垒永创广告 |
| 公司名称 | 上饶市永创广告有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江西省上饶市信州区五三大道31号3-4幢附1号、2附1号 |
| 联系电话 | 13677936567 13677936567 |

产品详情

LED树脂发光字对比亚克力发光字的六大优势

- 1、效果优势——多层立体套色新一代树脂发光字效果更高，从表面上看呈现立体，同时颜色丰富，视觉冲击感好。同时可以制作立体凹套、凸套、多层立体套色，鼓面，弧面等多种效果。
- 2、制作工序简单——树脂发光字一体浇注成型，速度快，每平方米发光字一小时成型。而亚克力吸塑发光字制作需要开模具，还要修模，后还要做一个铁皮字槽，还要喷漆，再用亚克力板压出一个面，还要把多余的边修掉，制作麻烦。
- 3、成本优势——树脂发光字每平方米字壳成本40元左右，只相当于吸塑字一个模具的成本，led全彩发光字，如果含光源，成本也只在100元左右，所以制作成本很低，有很大的优势。
- 4、设备投资优势——树脂发光字纯手工制作，led发光字工厂，不需要设备投资，所以投资小。而亚克力吸塑发光字需要大型设备投资，光雕刻机，吸塑机就几万元的投资。
- 5、颜色优势——树脂发光字颜色丰富，通过色浆任意调色。亚克力的颜色是有一定限制的。
- 6、质量优势——树脂发光字是常温固化，发光字，成型后不会发生任何变化，而亚克力板是高温塑化，在高温下容易变形。

连锁店铺发光字有哪些制作类型？

一、吸塑类：其制作需要采用吸塑机，并且需要制作模具。包括吸塑发光字、吸塑灯箱(吸塑面板整块的，材料为亚克力(进口板和国产板)面板，厚度PVC材料围边，字内芯铺LED光源)等，吸塑类的工序比较复杂，整体字做下来需要经过十几个工序不等。

二、树脂类：一般是指树脂发光字，其是由外壳、液态树脂、边条三部分组成。其中外壳部分采用

塑料(ABS)注塑成型或金属板材(铁皮、不锈钢、钛金等)焊接成型；外壳内填充原料为经过改性的液态树脂浇铸成型。

三、冲孔类：也称为外露类(地域不同，称呼也不同)，其主要是冲孔字，led发光字多少钱，它是由小的圆点LED灯珠，铺满字的面板上。所采用的材料通常是：铝板，不锈钢板，镀锌板等板材。

四、折弯类：其制作需要采用折弯机器、等离子切割机器来制作，一般有铁皮字(平面铁字和凸面铁字两种，材料为铁皮敲打，用焊接形式加厚度，分烤漆和喷漆上色)、铜字、不锈钢字(镜面的，鼓面的，拉丝面的)等，折弯后亦需要做焊接处理。

五、雕刻类：采用雕刻技术的有水晶字(玻璃样光泽、透亮)；pvc字(材料为白色或黑色塑料板，雕刻机雕刻成字)；亚克力字(亚克力板材雕刻而成的)；芙蓉字(字比较的轻，价格低廉)；这几种字都是采用雕刻工艺制作而成。而且雕刻后有些是需要做打磨处理，有些是需要做抛光处理的。

LED发光字3种安装方式：

挂耳式：就是在吸塑字的底座上做脚码，脚码一般装在字的朝上方向，但一般不采用这种方式，会影响美观，牢固性能也不是很理想，只是更方便而已；

暗码式：就是把吸塑字面取下后先把吸塑字的底座先固定好，这种方式也是常用的，深圳LED发光字牢固美观，这样就是要注意在装面板是一定要注意多钉些螺丝，把面板装牢固，不容易被风刮坏；

其他方式：当然也有其他的一些装法，比如在制作行业中有焊接在钢结构的架子上的，原理是一样的。

led发光字工厂-发光字-上饶精神堡垒永创广告(查看)由上饶市永创广告有限公司提供。led发光字工厂-发光字-上饶精神堡垒永创广告(查看)是上饶市永创广告有限公司(www.yongchuang1688.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：叶经理。