

# 苏州螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻

产品名称	苏州螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

## 产品详情

丝锥的5种涂层工艺：

(1) TiCN (Titanium Carbon Nitride) - 蓝灰色，PVD涂层工艺，具有层状结构的多层涂层，苏州螺旋丝攻，一般用于难加工材料攻丝，如调质钢、耐磨钢等，在钢材加工中优势显著；

(2) TiAlN (Titanium Aluminum Nitride) - 外观紫黑色，同样采用PVD技术，主要用于铸件如铸铁、铸铝耐磨性材料攻丝以及高温、高速切削，一般冷却性能不好的条件下攻丝此涂层为首选；

(3) TiN (Titanium Nitride) - 外观金黄色，采用PVD镀层工艺，易生产，成本低廉，应用范围广，一般可提高丝锥寿命300%左右；

(4) Vap (Vaporized) - 高温氧化处理，螺旋丝攻，即将丝锥放入530 高温水蒸汽中使丝锥表面生成黑色Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>被摸的一种处理技术，主要作用是吸附切削液以增加润滑性能，并抑制切削瘤的产生与附着，应用范围非常广，尤其在中、低强度钢材攻丝中，效果尤为显著；

(5) CH (Amorphous Carbon) - 类似金刚石的非晶碳。外观黑灰色。采用PVD工艺，常熟螺旋丝攻，涂层厚度1-2 μm，硬度约2500HV。主要用于有色金属和铝及其合金材料攻丝。

特点：对不通孔被削材之攻牙作业，浙江螺旋丝攻，螺旋丝攻与一般手用丝攻不同的是，普通的手用丝攻之沟槽成直线型，而螺旋丝攻是成先端型，螺旋丝攻在攻牙时，以其先端槽的上升旋转作用能轻易地把铁屑排出孔外，以免铁屑残留或堵塞于沟槽内，而造成丝攻折断，刃部崩裂，因此能增长丝攻的寿命与切削出高精度之螺纹，切削速度可较直槽丝攻加快30 -50%。先端丝攻适用于 适用范围：切削高韧性之材料(碳素钢、合金钢及非铁金属)，而不适合铸铁等切屑成细碎之材料等盲孔加工。产品分类：SFT 一般用螺旋丝攻 OS-SFT 涨大径用螺旋丝攻 SUS-SFT 不锈钢用先端丝攻 DH-SFT 深孔用螺旋丝攻 TiN-SFT 钛处理丝攻 H-SFT 氧化处理丝攻 MS-DH-SFT 软钢，深孔用丝攻 AL-SFT 铝用丝攻 SC-SFT

## 短形吃入部丝攻

### 丝攻分类

- 1.按驱动不同分:手用丝攻和机用丝攻
- 2.按加工方式分:切削丝攻和挤压丝攻
- 3.按被加工螺纹分:公制粗牙丝攻,公制细牙丝攻,管螺纹丝攻等
- 4.根据其形状分为直槽丝攻,螺旋槽丝攻和螺尖丝攻。

螺旋丝攻对在盲孔攻牙,切屑连续排出的钢铁系材质效果良好.因为约35度之右旋蜗槽切削可从孔内向外排出,切削速度可较直槽丝攻加快30-50%,盲孔之高速攻牙效果良好因排屑顺利.对铸铁等切削成细碎状的材料效果差。

苏州螺旋丝攻-宇润五金-螺旋丝攻由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。昆山市玉山镇宇润五金加工店（[www.yurunj.com](http://www.yurunj.com)）为客户提供“防松螺纹丝攻, RD圆牙丝攻, S锯齿丝攻, 梯形丝攻, 内冷丝攻”等业务, 公司拥有“宇润五金”等品牌。专注于五金配件等行业, 在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询, 联系人: 王友龙。