

螺旋丝攻 宇润五金 无锡螺旋丝攻

产品名称	螺旋丝攻 宇润五金 无锡螺旋丝攻
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

产品详情

螺旋丝攻用途

螺旋槽丝锥多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。螺尖丝锥前部有容削槽，用于通孔的加工。

螺旋丝攻（丝锥）：螺旋丝攻(丝锥)也可称为螺旋槽丝攻(丝锥)。是对不通孔被切削材之攻牙作业，常熟螺旋丝攻，螺旋丝攻(丝锥)将发挥其特有的切削效果，迅速，顺利的为您切削出最高级螺纹，螺旋丝攻(丝锥)与一般手用丝攻不同的是，普通的手用丝攻之沟槽成直线型，而螺旋丝攻(丝锥)成螺旋型，螺旋丝攻在攻牙时，以其螺旋槽的上升旋转作用，能轻易的把铁屑排出孔外，以免铁屑残留或塞於沟槽内，而造成螺锥折断刃部崩裂，因此能增长丝攻的寿命与切削出最高精度之螺纹，螺旋丝攻(丝锥)适用于切削高韧度之材料，而不适合铸铁，等切屑成细碎状之材料。螺旋槽丝锥多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。螺旋丝锥前部有容削槽，用于通孔的加工。

先端丝攻（丝锥）：先端丝攻(丝锥)也称为螺尖丝攻。是对通孔被切削之攻牙作业，螺旋丝攻，加工螺纹时切屑向前排出。它的芯部尺寸设计比较大，强度较好，可承受较大的切削力。加工有色金属、不锈钢、黑色金属效果都很好，通孔螺纹应优先采用螺尖丝锥。先端丝攻(丝锥)主要用于各种通孔材料之螺纹被切削作业，先端丝攻(丝锥)具有与一般手用丝攻相同的直线沟槽，无锡螺旋丝攻，但在其切削部前端有经特殊设计的螺旋沟槽，借以旋转推送切削从孔的下方排出，由于先端丝攻(丝锥)具有此旋转排出切屑之功能，除可保持沟槽的清洁以减少切削时之抗力外，并能避免因切削堵塞而造成丝攻的损害，因此先端丝攻可采用比一般手用丝攻更快的速度来切削高精度之螺纹。

昆山宇润成立2008年秋。专业生产订制丝攻。（工况订制、加工材料订制、行业订制、订制专用品、异形丝攻订做。）丝攻形状分为（螺旋、先端、直槽、挤压、螺帽）。丝攻外观标准：国标、德标、日标、非标等

螺旋丝锥精度高一点。因为切入的时候进刀是依次切入的，而不是直锥那样集中在一根线上。转动起来阻力比较小，排屑容易，苏州螺旋丝攻，不容易卡死，制造成本比直丝锥高

直丝锥制造比螺旋丝锥简单且成本低，优缺点与螺旋相反，排屑困难，转动阻力大容易断丝锥.

螺旋丝攻-宇润五金-无锡螺旋丝攻由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。昆山市玉山镇宇润五金加工店（www.yurunj.com）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领宇润五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！