

# 上海螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻

产品名称	上海螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

## 产品详情

由于螺尖丝锥这种特殊的排屑方式，避免了切屑干扰已成型螺纹表面，因此，螺旋丝攻，螺尖丝锥攻丝螺纹质量普遍优于螺旋槽丝锥及直槽丝锥攻丝。

同时，苏州螺旋丝攻，切削速度较之螺旋槽丝锥普遍可提高50%以上，极大地提高了加工效率。

此外，螺尖丝锥一般具有4-5个切削刃，进一步减少了每齿切削量，从而提高丝锥使用寿命。

一般来说，较之螺旋槽丝锥，螺尖丝锥寿命会延长至少1倍以上。

因此，在通孔攻丝时，如无特殊要求，应首先选螺尖丝锥。

昆山宇润成立2008年秋。专业生产订制丝攻。（工况订制、加工材料订制、行业订制、订制专用品、异形丝攻订做。）丝攻形状分为（螺旋、先端、直槽、挤压、螺帽）。丝攻外观标准：国标、德标、日标、非标等。

### 寿命长

螺旋槽丝锥比起普通直槽丝锥寿命可增加30%~50%，有的高达2倍以上。这是因为在攻丝过程中切屑极易沿螺旋槽丝锥排出，不会堵在沟槽中排不出去，很少出现崩刃及折断现象，上海螺旋丝攻，提高了使用寿命 [5] 。

### 丝锥的常见材质及硬度介绍

（1）普通高速钢：HRC62-64

(2) 钴高速钢：HRC67-68

(3) 粉末高速钢：HRC63-69

(4) 硬质合金：HRC69-79

#### 丝锥断裂9大原因分析

(1) 丝锥品质不好：主要材料，刀具设计，热处理情况，绍兴螺旋丝攻，加工精度，涂层质量等等。

(2) 丝锥选择不当：对硬度太大的工件应该选用高品质丝锥，如含钴高速钢丝锥、硬质合金丝锥、涂层丝锥等。此外，不同的丝锥设计应用在不同的工作场合。

(3) 丝锥与加工的材料不匹配。

(4) 底孔孔径偏小：建议根据丝锥的种类及工件材质的不同选择正确的底孔直径，如果没有完全符合的钻头可以选择大一级的。

上海螺旋丝攻-宇润五金-螺旋丝攻由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。“防松螺纹丝攻，RD圆牙丝攻，S锯齿丝攻，梯形丝攻，内冷丝攻”就选昆山市玉山镇宇润五金加工店（[www.yurungj.com](http://www.yurungj.com)），公司位于：昆山市富士康路1388号3栋厂房，多年来，宇润五金坚持为客户提供好的服务，联系人：王友龙。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宇润五金期待成为您的长期合作伙伴！