

奇美PA-758

产品名称	奇美PA-758
公司名称	东莞市业强塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑金国际15栋
联系电话	0769-22103662 18025120985

产品详情

POLYLAC PA-758 物性表

基本信息黄卡编号

E56070-245728

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重 --1.08g/cmASTM D792 23 ° C1.08g/cmISO 1183熔流率 (熔体流动速率) ASTM D1238 200 ° C/5.0 kg3.0g/10 minASTM D1238 220 ° C/10.0 kg34g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0 kg)34.0cm/10minISO 1133硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)107ASTM D785球压硬度 (H 358/30)90.0MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸应力 屈服42.0MPaISO 527-2/50 断裂33.0MPaISO 527-2/50 3.00 mm 139.7MPaASTM D638伸长率 断裂, 3.00 mm 240%ASTM D638 断裂50%ISO 527-2/50弯曲模量 6.00 mm 31860MPaASTM D790 -- 41500MPaISO 178弯曲强度 6.00 mm 553.9MPaASTM D790 -- 656.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 --12kJ/mISO 179 --11kJ/mISO 179/2C简支梁无缺口冲击强度60kJ/mISO 179/2U悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C, 3.00 mm150J/mASTM D256 23 ° C, 6.00 mm160J/mASTM D256 --12kJ/mISO 180/1A热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火88.0 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火85.0 ° CISO 75-2/A 1.8 MPa, 退火99.0 ° CASTM D648 1.8 MPa, 退火96.0 ° CISO 75-2/A维卡软化温度 --105 ° CASTM D1525 7 --104 ° CISO

306/A50 --106 ° CISO 306/A120 --98.0 ° CISO 306/B50 --101 ° CISO

306/B120可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL

94注射额定值单位制干燥温度85.0 ° C干燥时间3.0 到 5.0hr料筒后部温度200 到 220 ° C料筒中部温度220 到 250 ° C料筒前部温度220 到 250 ° C加工 (熔体) 温度230 到 240 ° C模具温度50.0 到 70.0 ° C注塑压力4.90 到 7.85MPa保压1.96 到 4.90MPa背压0.490 到 0.981MPa

758透明ABS用途，生活用品，家电用品.....