

NM550钢板 山东庆洋钢材

产品名称	NM550钢板 山东庆洋钢材
公司名称	山东庆洋钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城经济技术开发区辽河路东首
联系电话	15163586869

产品详情

是一种多用途的耐磨板，凭借的是它自身的高韧性、良好的弯曲和焊接性能等特点，但主要还是以需要极高的耐磨和抗裂性能的重要部件的制作材料为主。

的耐磨层厚度数不等的，一般控制在3-120mm之间，所以它的硬度等级也不同。相比普通钢板或其他材料来说，耐磨板的耐磨性真是强很多，远远高于喷焊和热喷涂等处理得到的耐磨性。

的耐磨层和基材之间是冶金结合的，所以结合强度高，即便是受到冲击，也能在冲击的过程中吸收能量，耐磨层不会脱落。如果将其可以应用到振动、冲击较强的工况条件下，这一点是铸造耐磨材料和陶瓷材料所不及的。虽然普通钢板经过热处理或者表面渗碳、渗氮等处理之后，它的表面强度也能有所提高，但是此类钢板如果硬度做的太高的话，可能会整块剥落，反而不利于耐磨，有一些比较软的材料可能也比较耐磨。

而之所以耐磨，主要是因为它们不仅有硬的质点，而且还有软的基体。一般在磨损的过程中，会有一些脱落的物质，这些物质会融入到软的基体中，不会对表面造成很大的伤害。如果说板材的基体组织硬度也比较高的话，那脱落的磨料或者是其他物质，在相互运动中就会相互研磨，更快的破坏了基体组织。对于耐磨板来说，硬度只是参数之一，与其化学成分也有关，但它作为衡量板材性能的关键参数，不得不加强注意。

照理来说，的性能要比普通的钢板好很多，所以受损或出现缺陷的几率也会小很多。但是实际中仍会发现表面有裂纹，这种现象该通过什么途径予以控制呢？

关键还是在于的生产过程，首先要控制结晶器钢水液面稳定，使其液面波动幅度控制在 $\pm 3-5\text{mm}$ 。由于钢水过热度高和连铸机拉速波动大，会对连铸坯角部横裂的形成有明显影响，NM550钢板，因此这两方面也要加以控制。

从以往的工作经验来看，在生产过程中结晶器锥度越大，结晶器与连铸坯间的摩擦力越大，厚连铸坯壳出结晶器时，连铸坯角部产生应力集中，会产生裂纹和扩展，所以需要采用合适的锥度有利于改善

连铸坯的表裂。

由于结晶器冷却水硬度高会造成结晶器铜板水槽内严重结垢，导致坯壳冷却不均匀而产生内应力，从而导致连铸坯表裂，那么要想减少表面裂纹的出现，就应该提高结晶器冷却水检验频率。

另外，采用结晶器弱冷制度也将有利于减缓结晶器传热，减少初生坯壳受到的热应力而使表面质量得到有效改善。当然还离不开二冷制度的优化，从而减少表裂产生。

1)水泥厂:溜槽内衬，末端衬套，旋风收尘器，选粉机叶片和导向叶片，风扇叶片及内衬，回收斗内衬，螺旋输送机底板，管道组件，熔块冷却盘内衬，输送槽衬板。这些部件也需要耐磨性、耐腐蚀性要好一点的，可以用材质为NM360/400 HARDOX400厚度8-30mm的。

2)装载机械:卸轧机链板，料斗衬板，抓斗刃板，自动翻斗车翻斗板，自卸车车身。这就需要耐磨强度和硬度极高的，建议使用材质为NM500 HARDOX450/500厚度在25-45MM的。

3)矿山机械:矿料、石料破碎机衬板、叶片，输送机衬板、挡板。此类部件需极高的耐磨性，可用材质为NM450/500 HARDOX450/500厚度在10-30mm的。

NM550钢板-山东庆洋钢材(推荐商家)由山东庆洋钢材有限公司提供。NM550钢板-山东庆洋钢材(推荐商家)是山东庆洋钢材有限公司(www.sdqygc.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：隋经理。同时本公司(www.jsnhbxh.com)还是专业从事江苏耐磨钢板，江苏nm360耐磨钢板，江苏nm600耐磨板的厂家，欢迎来电咨询。