

# 管材冲孔加工厂家 坚城五金 铝型管管材冲孔加工厂家

产品名称	管材冲孔加工厂家 坚城五金 铝型管管材冲孔加工厂家
公司名称	佛山市坚城五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田工业区大丰田路56号自编2号
联系电话	13823457264

## 产品详情

### aa柱冲孔加工

1. 本店所有商品不包运费，标示的运费是本产品未包含运费，不作为实际运费的结算依据，运费是买家提货自付或现付的，由于顾客分布在全国各地，而各地的物流运费难以统一，所以不能列明到达当地的实际物流运费，请予以理解。

2. 因货物的特殊性，相关各种产品的重量和体积大小不同，比较重的物品，广东省范围可选择物流或者快递，铝型管管材冲孔加工厂家，外省顾客购买商品，通常采用物流托运（因大件物品，省外快递非常贵，小件可以考虑快速），运费现付或到付，货物到达，电话通知自提，拍前请咨询是否到达当地及运费事宜，实际运费以物流公司标价为准。

3. 由于物流运输公司不受我们控制，所以本店提供的到达时间仅供参考，具体以运输公司的实际情况为准，偶尔因物流等因素造成货物延误，超出参考时间，请通知我们，我们会积极配合查询。

### 方管冲孔加工

方管冲孔机，圆管冲孔机，管材冲孔机，护栏冲孔机，护栏围栏枪尖成型机，管材冲孔冲弧一体机，方管冲弧机，圆管冲弧机，不锈钢 防盗窗 防盗网 楼梯扶手冲孔机，方型管材冲孔加工厂家，货架晾衣架冲孔机，铁艺护栏冲孔机，护栏配件百叶窗冲孔机，各种异型管冲孔机。管材冲孔设备，管材冲孔模具。配有《数控自动冲孔机，液压半自动冲孔机，电动快捷冲孔机，手动简易冲孔机》等金属成型设备。公司拥有生产线，技术过硬，管材冲孔加工厂家，一直被模仿。管材高速冲床拥有占地面积小，省时省工、整体自动校正模具耐用、装卸容易、模具带刻度尺、方便直接读数、可随意调试冲半孔或全孔、冲口平整、定位准等优点。方便操作，稳定性强，能有效的保证模具的使用寿命。

公司以为客户提供专业的技术解决方案实现与客户的互利共赢。我们为客户提供的技术服务有：不锈钢

自动打孔加工、防盗网自动冲孔加工、货架数控冲孔加工、围栏护栏自动冲孔加工、半自动冲孔加工、方管自动切断加工、圆管自动开料加工等各种冲孔机加工。“立足创新、专注质量、诚信服务、真诚合作、共同发展”是坚城五金始终如一追求，为客户提供优质、安全、可靠的技术和产品是坚城五金的方针；我们将不断超越自我，一如既往地为客户创造价值，圆型管材冲孔加工厂家，提供更优质的技术、产品和服务。

在生产加工工艺中需侧面冲孔的，我们公司也可实现一次成型。一般情况下，需侧面冲孔的工件厚度1-10mm左右；普通冲孔机无法实现超过3mm厚度冲孔，也无法实现直冲和侧冲同步进行。根据市场需求，产品不断推出新产品，满足客户需要，引领行业发展凭借专业的技术和高满意度的服务，在国内外均取得不错成绩。

管材冲孔加工厂家-坚城五金-铝型管管材冲孔加工厂家由佛山市坚城五金制品有限公司提供。佛山市坚城五金制品有限公司（[www.bmlink.com](http://www.bmlink.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。坚城五金——您可信赖的朋友，公司地址：佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田工业区大丰田路56号自编2号，联系人：严先生。