

# 厂家直销供应水刀切割机 纯水切割刀头 超高压水射流配件

产品名称	厂家直销供应水刀切割机 纯水切割刀头 超高压水射流配件
公司名称	南京皓如流体设备有限公司
价格	2600.00/个
规格参数	
公司地址	南京市江宁区苏源大道110-1号
联系电话	15365126752

## 产品详情

水刀切割机在使用中有很多得技巧，合理得运用这些小技巧能够让机器得使用寿命更长久，减少配件得更换率，那么小编就现在给大家讲讲在水刀使用得过程中要使用哪些小技巧。

1.切割时碰到气缝 避免切割气缝大于0.5mm。喷嘴有在气缝中发散的趋势，因此会廷在切割低层时表面粗糙。堆叠切割时，保持片材整齐地码放在一起，切割厚材料在切割厚度小于2.5的材料时，使用中型或大型切割头的产量并不高。如果需要，可使用小型参数组合），并考虑使用多头切割，以提高产量。

2.更小的磨料目数 更小的磨料目数（120目或者更小）将会使速度略有降低，但是可以产生更光滑的表面（与80或50目对比），通过控制器对水压进行增减如果您定期切割复合材料、玻璃以及石材，要保证系统有能力通过控制器来对水压进行增减。同时，您也应研究真空辅助技术或其它技术，来提高穿刺易碎或层压材料的成功率。

3生产成本以每英寸计算  
生产成本是以每英寸而不是每小时计算的。运行一台加砂水刀每小时所花费的成本不是很重要。最重要的是，在给定时间段内，您可以生产多少零件，自动上下料大多数机器不采用自动上下技术，如穿梭机。只有当材料处理在零件生产成本中占据明显比例时才可考虑使用自动上地。90%的加砂水刀都是手动进行上下料，或者借助简单的天车、动臂起重机或铲车。

南京皓如流体设备有限公司一家专业从事水刀配件生产，水刀技术服务得公司，专业的技术人员上门为你们服务，24销售售后人员为你守候，是一家值得信赖的公司