

# 西门子加工中心数控系统屏幕维修

产品名称	西门子加工中心数控系统屏幕维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

除了西门子数控维修其他的比如在八九十年代西门子最出名的就是冰箱，冰箱虽然算不得精密仪器但也有这其独特的工作原理。我想对于西门子冰箱广大工友们肯定是熟知异常，毕竟当年娶媳妇的时候谁家要是有个西门子冰箱那可是真有场面。好了话不多说，我们此次围绕的主题是西门子数控维修，西门子数控以他独特的科技响彻数控界，作为西门子数控的使用者，我们当然要熟知一二，以便万一西门子数控耍脾气的时候。西门子公司不用我说大家也知道他是享有世界知名度的公司其旗下子公司无数我们可以掌控修理西门子数控让他更好的工作。

对于西门子数控维修有着一下的原因，快好好看看啊~ 1) 电源接通后无基本画面显示 (a) 电路板03840号板上无监控灯显示 (b) 03840号电路板上监控灯亮 监控灯闪烁。如果监控灯闪烁频率为1Hz，则EPROM有故障；如果闪烁频率为2Hz，则PLC有故障；如以4Hz频率闪烁，则保持电池报警，表示电压已不足。

监控灯左灭右亮。表示操作面板的接口板03731板有故障或CRT有故障。 监控灯常亮。这种故障，通常的原因有：CPU有故障；EPROM有故障；系统总线（即背板）有故障，电路板上设定有误，机床数据错误，以及电路板（如存储器板，耦合板，测量板）的硬件有故障。

2) CRT上显示混乱 (a) 保持电池（锂电池）电压太低，这时一般能显示出711号报警。(b) 由于电源板或存储曾被拔出，从而造成存储区混乱。这是一种软故障，只要将CNC内部程序清除并重新输入即可排除故障。

(c) 电源板或存储器板上的硬件故障造成程序显示混乱。(d) 如CRT上显示513号报警，表示存储器的容量不够。3) 在自动方式下程序不能启动 (a) 如此时产生351号报警，表示CNC系统启动之后，未进行机床回基准点的操作。

还要经常去翻一翻其他资料，更好的学会西门子数控维修技术更好的为自己所在工作的场所维修。当我

们实在解决不了问题的时候也不要气馁毕竟西门子数控维修是一个浩大的工程，不可能看看攻略技术就能学会的，此时我们要积极的联系客服，毕竟西门子公司售后服务还是有很大保障的。读了这篇文章你对西门子数控维修的知识又增加了多少呢？三菱数控机床维修的黑知识，广大工友的福音，看了就会修。（b）系统处于自动保持状态。（c）禁止循环启动。检查PLC与NC间的接口信号Q64.3。怎么样？读完了一上三种情况是不是觉得自己对西门子数控维修的技术有了解掌握了许多？当然我们除了要好好学习本文提供的知识外。