

大口径国标螺旋管保温管道厂家

产品名称	大口径国标螺旋管保温管道厂家
公司名称	盐山县聚成管道防腐保温有限公司
价格	365.00/米
规格参数	管道:325*8 720*8:920*8 426*7:529*8
公司地址	河北盐山县城南开发区
联系电话	03178511166 18032723324

产品详情

该产品在市场中有重要的应用，该产品的全称为高密度聚乙烯塑料外护聚氨酯泡沫预制直埋保温管，用来由输送介质的，工作钢管、聚氨酯保温层、聚乙烯塑料外护管，通过设备依次向外结合而成。因此，它的应用也比较广泛，该产品是由外保护层、保温层、防渗漏层三部分，外保护层材料为聚乙烯夹克管或玻璃钢或其它材料。敷设方式有直埋、架空、地沟三种方式。使用的年限较长，质地坚硬，在同类产品之中也是佼佼者，该产品以其优良的性能，方便的施工及使用年限长(30年-50年)而倍受人们欢迎。因此，该产品的使用，随着时代的变化也变的越来越多了。聚氨酯直埋保温管从里到外分三层结构-廊坊万福保温材料有限公司 第一层：工作钢管层

根据设计和客户的要求一般选用无缝管（GB8163-87）螺旋焊管（GB9711-88;SY/T5038-92）和直缝焊管（GB3092-93）。钢管表面经过先进的抛丸除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB8923-1988标准中的Sa2级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米。第二层：聚氨酯保温层用高压发泡机在钢管于外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成。即俗称的"管中管发泡工艺"。其作用一是防水，二是保温，三是支撑热网自重。

水暖用带保温的钢管以高功能聚醚多元醇组合料和多次甲基多苯基多异氰酸酯为原料经化学反应发泡而成。具有容重轻、强度高、绝热、隔音、阻燃、耐寒、防腐、不吸水、施工简便快捷等优异特点，已成为石油、化工、电力、建筑、运输、冷藏等工业部门绝热保温、防水堵漏、密封等不可缺少的产品。

优势特点 1、降低工程造价。据有关部门测算，双管制供热管道，一般情况下可以降低工程造价的25%（采用玻璃钢做保护层）和10%（采用高密度聚乙烯做保护层）左右。 2、热损耗低，节约能源。其导热系数为： $\lambda = 0.013-0.03 \text{ kcal} / \text{m} \cdot \text{h} \cdot \text{oC}$ ，比其他过去常用的管道保温材料低得多，保温效果提高4~9倍。再有其吸水率很低，约为 $0.2 \text{ kg} / \text{m}^2$ 。吸水率低的原因是由于聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%左右。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度聚乙烯或玻璃钢保护壳，改变了传统地沟敷设供热管道"穿湿棉袄"的状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热损失为2%，小于国际10%的标准要求。 3、防腐，绝缘性能好，使用寿命长。由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质

处理好，据国外资料介绍，使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。

4.占地少，施工快，有利环境保护。直埋供热管道不需要砌筑庞大的地沟，只需将保温管埋入地下，因此大大减少了工程占地，减少土方开挖量约50%以上，减少土建砌筑和混凝土量90%。同时，保温管加工和现场挖沟平行进行，只需现场接头，可以缩短工期约50%以上。

5 安全。设有渗漏报警线，一旦管道某处发生渗漏，通过报警线的传导，便可在专用检测仪表上显示出保温管道渗水、漏水的准确位置及渗漏程度的大小，以便通知检渗人员迅速处理漏水的管段，保证供热管网的安全运行。

聚氨脂直埋保温管又称“管中管”其有“两步法”构成，是由高密度聚乙烯外保护层、聚氨脂硬质泡沫塑管和钢管组成。保温层材料为密度60kg/m³至80kg/m³的硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。