

# 医药制氮机|高纯度制氮机

产品名称	医药制氮机 高纯度制氮机
公司名称	苏州市赛普空气分离技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:赛普 类型:PSA 产地:苏州
公司地址	苏州市吴中区胥口镇东欣路88号2幢
联系电话	13402658704 17896819028

## 产品详情

随着压力的低沉而减少。医药制氮机的变压吸附原理：

药用高纯度制氮机采用了国际上通用的变压吸附（PSA）制氮流程医药行业制氮机,药用高纯度制氮机,PSA氮气机。变压吸附原理（Pressure Swing Adsorption）是一种物理的吸附，吸附量随着压力的升高而促入，吸附剂在汲取吸附质时，

同时吸附剂在汲取吸附质时具备很强的选择性，即分歧的吸附剂紧张的汲取对付象是分歧的，它由吸附

质分子以及吸附剂轮廓分子之间的引力所诱发的医药行业制氮机,药用高纯度制氮机,PSA氮气机。，这类征兆为变压吸附。在吸附平衡的情况下，而选择吸附剂是制氮机的关头医药行业制氮机,药用高纯度制氮机,PSA氮气机。

医药制氮机是根据变压吸附原理，采用高品质的碳分子筛作为吸附剂，在一定的压力下，从空气中制取氮气。经过净化干燥的压缩空气，在吸附器中进行加压吸附、减压脱附。由于动力学效应，氧在碳分子筛微孔中扩散速率远大于氮，在吸附未达到平衡时，氮在气相中被富集起来，形成成品氮气。然后减压至常压，吸附剂脱附所吸附的氧气等其它杂质，实现再生。一般在系统中设置两个吸附塔，一塔吸附产氮，另一塔脱附再生，通过PLC程序自动控制，使两塔交替循环工作，以实现连续生产高品质氮气之目的。

在制药工业中，为提高药品质量，无论是大输液、水针、粉针、冻干剂和口服液制剂的生产，都需要有充氮的工艺。同时，氮气使用选择的经济性和符合GMP要求一直是药品生产所关注的焦点。过去，制药所配用的氮气大部分来自钢瓶装的工业氮气或液化气化成标态氮气。随着我国医药工业现代化发展的需求和制药机械的发展，在引进国际最新制氮技术的基础上，我国的医用高纯度制氮机面世，对制药用氮开辟了新的领域。

氮气在医药工业中有着广泛的用途，合成药中用氮气保护，生物工程中用纯氮隔离，制剂生产中充氮灌封，如大输液、水针、粉针、冻干剂、口服液等均直接使用氮气。因而，药品生产对氮气有很高的要求：

(1)要求氮气的纯度高，一般需达99.99%以上，即国标中的无氧要求。

(2)要求氮气不含尘埃、菌落或热原，可用于注射剂的灌封。

(3)要求氮气能在生产过程中保持恒压供给，以保证生产的连续正常运行。氮气的质量直接影响到药品的质量，根据GMP规范和即将颁布的行业标准，高纯度制氮机在满足提供合格氮气的基础上，应确保供氮过程的安全可靠。

在医药行业中，制氮机主要用于制药原料、药物的充氮包装、运输及保护；西药针剂充氮、贮罐及容器的充氮、药料气动传输的气源等。根据医药行业国际标准GMP标准规定，药用制氮机的纯度一定要高。并且与其他领域的普通制氮设备不同的是医药制氮设备必须采用全不锈钢材质，氮气出口部位需加装除菌过滤器装置。据了解，随着GMP标准的提高，不少药机业也在这方面下功夫，市场上已出现了不少符合标准的药用高纯度制氮机，主要由压缩空气后处理系统、PSA变压吸附系统及精密过滤除菌系统等三个系统组成。

业内人士介绍，药用高纯度制氮机采用国际最新的PSA制氮流程，全不锈钢高度抛光处理以及独特的吸附器结构设计，确保生产出高纯度的氮气(高于国际无氧要求)，能使氮气纯度达到99.999%，无热源、无菌落，符合国际医药工业CP生产要求。同时采用自动控制和监控系统，使得设备实现自动化操作，可实行无人值守，广泛用于医药行业。

符合标准的设备才能确保医药生产的安全，制氮机设备企业应诚信经营，在设备性能和技术提升上多下功夫，更好的为医药行业服务。