

美国杜邦PPA HTNFR52G30BL BK010

产品名称	美国杜邦PPA HTNFR52G30BL BK010
公司名称	东莞市通标高分子材料有限公司
价格	88.00/kg
规格参数	品牌:美国杜邦
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场1期新6栋1号
联系电话	13798889487

产品详情

增强阻燃尼龙PPA汽车工程塑料改性工程塑料PPA改性加纤尼龙增强阻燃PPA美国杜邦HTNFR52G30BLBK010高强度，特殊热稳定，耐水解，适用于汽车零部件，机械部件等。

用于需要高刚性和尺寸稳定性的机械部件护罩。红磷阻燃剂长期稳定性，具有优异的机械性能广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包层等。亦可制成薄膜用作包装材料。此外，还可用于制作医疗器械、体育用品、日用品等PPA材料特性在正常环境条件下，PPA树脂通常对脂肪烃、芳香烃、氯代烃、酯、酮、醇和大多数水溶液表现出优秀的抗溶性。这类树脂不能经受极强的酸和强氧化剂的作用。可溶于酚和甲酚。PPA并非天生阻燃，根据UL94标准，阻燃级牌号的树脂的定级为VO，直至0.031英寸厚度。尽管其它熔融工艺也能使用，绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的。把PPA原料预干燥到低于0.1%的湿度水平，然后装入热密封的金属衬里袋子或盒子内，这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥。加工工艺可接受的湿度水平是0.15%或更低。加工湿的树脂能使分子量降低，造成相应的机械性能上的损失。使用干燥剂贮斗式干燥器，在175 °F条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达-25 °F甚至更低。干燥时间视吸收的水量而定，一般在4-16个小时范围内。注塑时熔融温度在615-650 °F范围内，物料在机筒内的停留时间不超过10分钟，这样注塑出来的产品机械性能最佳。要求模具温度至少275 °F，以便得到完全结晶和尺寸稳定性最佳的产品。具有部分厚壁的部件，由于冷却速度慢，可以在较低的模温下注塑。模温对于成品部件的表面外感最佳化是至关重要的。用于真空镀金属成电镀金属的矿物填料级PPA树脂的模具表面温度要求350 °F。由于PPA加纤尼龙 增强阻燃PPA 美国杜邦PPA HTNFR52G30BL BK010