

河北匠通声测管 品质保证 贴心服务 以客户要求为基准

产品名称	河北匠通声测管 品质保证 贴心服务 以客户要求为基准
公司名称	河北匠通钢管有限公司
价格	3.00/米
规格参数	外径*壁厚:50*2 外径*壁厚2:54*2 外径*壁厚3:57*2
公司地址	河北省沧州市新华区
联系电话	0317-3577778 15131729550

产品详情

声测管承口端端部有一U型凸槽，内装有橡胶密封圈，安装时将声侧管的插口端，插入承口端至标线位置，用专用的液压钳对U型槽和U型槽一侧部位同时进行挤压；橡胶密封圈受挤压后起密封作用，钳压部位插口和承插口端的管材同时收缩变形（剖面形成六角形状）起定位固定作用，从而有效地实现了声侧管的连接。

声测管安装程序：

声测管安装一：安装桩基的钢筋笼架；

声测管安装二：安装底盖到超声波的底部（已于工厂预先焊装底盖的超声波管可按要求提供）；

声测管安装三：用铁丝（直径最少为1.5mm）把有底盖的超声波管等份固定在钢筋笼的钢筋上；

声测管安装铁丝的绑法：先把铁丝在钢筋上缠绕两圈，然后以编辫子的方法编至70-80mm长，再把铁丝叉开捆住声测管，然后拧紧铁丝。（所有的铁丝绑法都按此方法）

声测管安装铁丝绑的位置：底盖处用铁丝绑的一道，其余的连接头处用丝绑一道，声测管中间部分

均三等份捆绑，即中间绑两道。

声测管安装四：将第二根声测管的底部(有划线标志)对准已绑好的测承插口部，保证两根管子处于同一轴线；并确认管件端部与画线位置相距3mm以内。（注意：一定要检查声测管承插口端中的"O"形密封圈完好并经润滑）。

声测管安装五：压紧 把专用的液压工具模头的环状凹部对准承插口（或接头）端部内装有橡胶圈的环状凸部，将对接部位管材同时压紧至六边形状。

声测管安装六：检查压紧度

用量规确认尺寸是否正确，量规可完全卡入六边形部位，即表示压紧已经到位。

声测管安装七：用铁丝（直径最少为1.5mm）把第二根声测管三等固定在钢筋笼上（中间绑两道，顶端接头必须用铁丝绑一道）；

声测管安装八：其余要连接的声测管均按第四步到第七步安装，直所需上长度；

声测管安装九：最上端的声测管一定要用顶盖盖上，防止泥土、杂进入管内；

声测管安装十：声测管安装完成后，目测所安装的声测管从上到下否竖成一条直线。