

M7130加高型平面磨床

产品名称	M7130加高型平面磨床
公司名称	南通西玛克机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:平面磨床 品牌:南通西玛克 重量:3800 (kg)
公司地址	南通市文峰街道星火村五组
联系电话	13962932129 13901487810

产品详情

类型	平面磨床	品牌	南通西玛克
重量	3800 (kg)	主电机功率	5.5 (kw)
外形尺寸	2295*1673*2067 (mm)	加工精度	普通精度
砂轮转速	1440 (rpm)	最大磨削尺寸	320*1000*600 (mm)
控制形式	人工	适用范围	通用
适用行业	通用	布局形式	卧式
安装形式	落地式	作用对象	五金
产品类型	全新	是否库存	是
型号	M7130H		

友情提醒

友情提醒

每班均需检查磨头油是否在油标线以上。不足及时加满。切记不可无油操作，以免造成磨头严重损伤。经常检查平轨、v轨的供油是否顺畅。如有异常要及时调整分油器供油，以免造成导轨拉毛。具体操作请参照说明书。如有疑问请拨打0513-83570011咨询。

友情提醒

每班均需检查磨头油是否在油标线以上。不足及时加满。切记不可无油操作，以免造成磨头严重损伤。经常检查平轨、v轨的供油是否顺畅。如有异常要及时调整分油器供油，以免造成导轨拉毛。具体操作请参照说明书。如有疑问请拨打0513-83570011咨询。保证水槽的畅通，及时清理，保持清洁。注意立柱导轨面及丝杆要保持润滑，每隔10天需放油润滑一次并关紧。进入冬季天气寒冷。机床启动时间较长，属正常情况。启动时将工作台手柄放在卸荷位置。

友情提醒

每班均需检查磨头油是否在油标线以上。不足及时加满。切记不可无油操作，以免造成磨头严重损伤。经常检查平轨、v轨的供油是否顺畅。如有异常要及时调整分油器供油，以免造成导轨拉毛。具体操作请参照说明书。如有疑问请拨打0513-83570011咨询。保证水槽的畅通，及时清理，保持清洁。注意立柱导轨面及丝杆要保持润滑，每隔10天需放油润滑一次并关紧。进入冬季天气寒冷。机床启动时间较长，属正常情况。启动时将工作台手柄放在卸荷位置。

保证水槽的畅通，及时清理，保持清洁。注意立柱导轨面及丝杆要保持润滑，每隔10天需放油润滑一次并关紧。进入冬季天气寒冷。机床启动时间较长，属正常情况。启动时将工作台手柄放在卸荷位置。

每班均需检查磨头油是否在油标线以上。不足及时加满。切记不可无油操作，以免造成磨头严重损伤。经常检查平轨、v轨的供油是否顺畅。如有异常要及时调整分油器供油，以免造成导轨拉毛。具体操作请参照说明书。如有疑问请拨打0513-83570011咨询。保证水槽的畅通，及时清理，保持清洁。注意立柱导轨面及丝杆要保持润滑，每隔10天需放油润滑一次并关紧。进入冬季天气寒冷。机床启动时间较长，属正常情况。启动时将工作台手柄放在卸荷位置。