

## 日系叉车用铅酸蓄电池组

产品名称	日系叉车用铅酸蓄电池组
公司名称	上海合倍工业设备有限公司
价格	28000.00/组
规格参数	日立电池:48V/VSI565 理士电池:48V/4PZS560 伊赛德电池:48V/5PZB600
公司地址	上海市松江区叶榭镇浦亭路186号2500室
联系电话	021-51078259 13681806471

## 产品详情

欢迎来到伊科赛德，伊伊带您来了解我们

智慧电池，高端制造。

日本新神戸电池会品质保证课，中国国内考核认证:电池制造工厂生产。

本店铺为厂家直销，请不要怀疑质量，产品三包12个月。本店铺叉车电池组、电瓶、充电机均由专业生产厂家提供。厂家直销，质量保证，拒绝翻新。常用标准配套电池组现货都有，3~5天就可发货，（期间：配组、初充电），望亲亲需耐心等待。订购电池时请提供叉车型号、吨位、铁箱尺寸、电池电压容量及电池组平面照片一张。由于各叉车型号不同，排列方式不同，箱体不相同，不可一一列举，具体情况来电咨询。

销售咨询电话：136 8180 6471

吴经理

售后服务电话：152 2186 8276 牟经理

技术支持电话：136 6154 9796 梅经理

伊科赛德铅酸蓄电池主要特点：

标配一次性补水系统，选配智能云墨电池管理系统，让您的使用、管理更方便快捷

- 1、采用新负极添加剂，使反应面积比传统电池扩大约1.2倍。
- 2、使用日本标准电池原料配方，低温时的放电容量比传统电池提升约110%。
- 3、进口铅粉加工设备，使正负极铅粉及铅膏充分细化，较普通电池2000倍，达到高效率充放电目的。

循环次数：1200次以上，如果按规范的要求使用和维护，循环次数可以达到1500次以上。

适合车型：国外：日本丰田、力至优、TCM、小松、神钢、三菱、日产，住友等。欧洲林德、永恒力、伟轮、STILL、BT,OM。韩国现代、大宇、斗山，美国海斯特、克拉克、耶鲁等进口电动叉车。国内：合力叉车、杭州叉车、大连叉车、台励福叉车、宝骊叉车、合肥搬易通、江淮叉车、长兴诺力、宁波如意、宁波力达、大隆电工、虎力叉车、上力叉车、抚顺叉车、龙工叉车、柳工叉车、美科斯叉车、友佳叉车、威士海叉车、山河智能叉车、无锡电瓶车、衡阳电瓶车、北京清河电瓶车等国产电动叉车。

如何对牵引用铅酸蓄电池的日常维护保养

## 一、日常检查

- 1、液面：每周进行一次液面全检（高温环境下三天左右补一次蒸馏水或去离子水）。如电解液液位太低，将导致电池极板、隔板损坏和电池寿命缩短。液面的观测方法：首先掀开加液帽，在低于加液帽里最底部平台时，表示液面过低应及时补水；在平行或略高于加液帽里最上部平台时，为合适位置。
- 2、接线柱、导线、盖子：必须经常检查电池接线柱接合处、与导线的连接处因氧化引起的腐蚀情况，同时检查盖子是否变形、是否有发热现象。
- 3、外观：电池表面肮脏将引起漏电，应保持电池表面清洁、干燥。

## 二、保养

- 1、补水：按规定的液面添加蒸馏水或去离子水，不要为了延长加水间隔时间而添加过多的蒸馏水，加水过多会导致比重下降，溢出电解液，从而腐蚀箱体和电缆线，影响电池使用寿命或漏电。
- 2、充电：充电过程中电池会产生气体，应保持充电场所通风良好，周围没有明火，同时充电过程中产生的氧气、酸性气体将对周围产生影响。充电期间拔下充电插头会产生电弧，应将充电机关闭后方可拔下插头。充电后在电池周围滞留许多氢气，不允许有任何明火，应掀起电池上的盖板进行充电。

3.均衡充电：电池组应每月进行一次均衡充电（即小电流长时间充电），以保持电池容量和延长电池寿命。

均衡充电的方法：

先将电池进行正常充电，待充电完毕，按下均衡充电档，连续充电24-36小时为宜。在均衡充电中，每

只电池的电压、密度及温度，都应进行测量并记录；充电完毕前，应将电解液的密度及液面高度调整到符合使用说明书的规定。

4、接线柱、导线(连接板)、盖子的维修：必须由生产厂家指定的专业技术人员方可进行。5、清洁：电池应保持表面干净，如表面有污物会导致短路，也会造成极柱与连接条腐蚀。清洁时请用湿抹布，否则会产生静电。如箱底部无漏液孔，尽量避免用水冲洗，以免积水过多腐蚀箱体，如箱底部有漏液孔则可用水在空旷地缓缓冲洗。

三、保管1、保管场所：不能使之短路；因雨淋导致短路可能产生火灾，并可能产生少量氢气，因此必须将蓄电池存放在通风、阴凉的场所。2、废旧的蓄电池：废旧的蓄电池仍然存有电能，应按照使用的蓄电池存放方法进行保管。

四、电解液的操作1、检查比重：使用吸入式比重计检查比重，作业时不要让电解液溅洒出来，并要穿戴好保护用具。2、除检查以外的操作：应向专业人员咨询，特别是补充电解液时。3、电解液泄露：由于电池倾翻、破损导致电解液泄露，应立即进行紧急处理。

五、寿命终期电池的操作1、寿命终期电池的操作：电池接近寿命终期时，单格电池内的电解液消减得非常快，应每天补充蒸馏水。2、废旧电池的处理：对于废旧电池，抽出电解液，将电池分解。可商谈是否由电池生产厂家回收。

六、其它注意事项1、电池组具有高电压，有触电的危险，保养维护时请带绝缘手套。2、使用中电池温度不能超过60℃。3、电池表面不能存放任何维修维护工具或其它金属物品等。4、当下降到初期容量的80%以下时，应根据定期点检的结果更换新的电池。5、电解液溅洒到皮肤上或眼睛：用大量清水冲洗，然后接受专业医生的治疗。6、电解液溅洒到衣服：立即脱下衣服，用水冲洗后再用弱碱性皂液冲洗。7、电解液泄露：电解液泄露到外部时，立即用石灰、强碳酸苏打或碳酸苏打等进行中和，并用大量的水冲洗。

如遇到电池使用问题，请拨打服务支持电话咨询，禁止无资质人员私自处理

销售咨询电话一：136 8180 6471

吴经理