

# 涂装生产线设备 涂装生产线 朗泰机械

产品名称	涂装生产线设备 涂装生产线 朗泰机械
公司名称	山东朗泰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市平安大街与昌安大道交叉口南50米
联系电话	15762630177

## 产品详情

### 涂装生产线的保养要求

#### 润滑脂选型

矿物油成分复杂，含有饱和、不饱和链状及环状等各种结构碳氢化合物。对较低使用温度而言以矿物油作为基础油的链条油经济而有效。但随着科学技术的发展，不能满足使用要求。矿物油在140 ~160 以上迅速氧化，形成积炭，涂装生产线，且挥发性大。因此，选用组分单纯、化学结构稳定的合成型高温链条油成为必然。

聚醚作为合成高温链条油的基础油，具有很高的粘度指数，耐高温性能出色，在不高于220 范围内使用时，结焦少，不易挥发，全自动涂装生产线，润滑性能好。此外，聚醚油开发历史较早，技术成熟，品质稳定，市场供给充足，价格合理，因此成为高温链条油基础油的理想选择。

随着使用温度的提高，人们发现以聚醚为基础油的合成高温链条油在使用温度超过220 时结焦明显增多，挥发性大，耗量多，极大地影响正常使用。此时，以合成酯为基础油的高温链条油应运而生。合成酯特有的酯分子结构即使在220 以上的高温也很少结焦，挥发性极低，耗量极少，超高使用温度可到260 。实际使用结果表明，在150 以上温度使用时，合成酯型高温链条油在结焦、耗量方面优于聚醚型高温链条油，合成酯高温链条油成为目前市场上质量档次超高的链条油。

### 涂装生产线常见的问题

涂装设备、作业环境、涂装管理、涂装工艺和材料直接关系着涂装流水线的生产效率。而在这个过程中，涂装设备的工艺布局对涂装流水线的使用有重要影响，下面我们来了解涂装设备工艺布局典型错误。

## 一，产量设计纲领达不到：

有的设计不考虑涂装设备吊挂方式（不同的涂装挂件应考虑不同的吊挂方式），不考虑吊挂间距，不考虑上下坡、水平转弯距离有没有干涉，在生产时间方面也不考虑废品率、涂装设备利用率、产品高峰生产能力等等。这样就会导致产量达不到设计纲领。

## 二，涂装设备工艺时间有所偏差

有的设计者为了降低造价，经常会通过减少工艺时间来达到目的。一般常见的有如：1，涂装生产线前处理过渡段时间不够，这样就会造成串液；2，自动涂装生产线，固化时没有考虑到具体的升温时间，造成固化不良；3，喷漆流平时间不够，从而造成漆膜流平不够；4，涂装生产线设备，固化后冷却时间不够，这样从耐导致了喷漆（或下件）时工件过热或者是不够固定。

## 三，输送设备设计不当：

从设计角度来说，这工件的输送方式是有多种的，如果设计不当的话，容易对生产能力、工艺操作、上下件都会产生不良后果。常见的有悬挂链输送，其负载能力、牵引能力都需要计算和干涉绘图。链条的速度对设备的配套也要有相应的要求。涂装设备对链条的平稳性、同步性也有要求，在设计的时候，这些方面都要考虑得当才是。

## 涂装生产线的作用是什么？

涂装生产线主要由前处理电泳线（电泳漆是最早开发的水性涂料，它的主要特点是涂装效率高，经济安全，污染少，可实现完全自动化管理。涂装电泳漆之前需要进行预处理）、密封底涂线、中涂线、面涂线、精修线及其烘干系统组成。涂装生产线全线工件输送系统采用空中悬挂和地面滑橇相结合的机械化输送方式，运行平稳、快速便捷，采用PLC可控编程，根据生产工艺的实际要求编程控制——实行现场总线中心监控，分区自动实现转接运行。

涂装生产线全线各烘干系统的设计参照国外的设计理念和参数，烘道室体均采用桥式结构（密封底涂炉除外），保证了炉温的均匀性和稳定性，提高了热能的效益性；供热装置引进了加拿大科迈科公司的产品，选用进口的燃烧器和控制系统，经测试各烘干系统运行良好稳定，温度曲线平滑持续。

涂装生产线主要由前处理电泳线、密封底涂线、中涂线、面涂线、精修线及其烘干系统组成。

涂装生产线设备-涂装生产线-朗泰机械(查看)由山东朗泰机械科技有限公司提供。山东朗泰机械科技有限公司（[www.chinalangtai.com](http://www.chinalangtai.com)）实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的除尘设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领朗泰机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！