

江苏6mm钨钢钻头品牌生产厂家

产品名称	江苏6mm钨钢钻头品牌生产厂家
公司名称	常州昂迈工具有限公司
价格	22.00/支
规格参数	品牌:ONMY 型号:6mm钨钢钻头 产地:江苏
公司地址	常州市新北区西夏墅镇西大街195号2-50
联系电话	18606205012 13456682397

产品详情

刃倾角的挑选刃倾角的巨细和方向，[6mm钨钢钻头](#)

确定了流屑的方向，合理挑选刃倾角 λ_s ，一般取 -10° —— 20° 为宜。在微量精车外圆、精车孔、精刨平面时，应选用大刃倾角刀具：应取 $\lambda_s 45^\circ$ —— 75° 。2、刀具的资料挑选对刀杆资料的要求加工不锈钢时，因为切削力较大，故刀杆有必要具备足够的强度和刚性，防止在切削过程中发作颤振和变形。这就要求选用恰当大的刀杆截面积，同时还应选用强度较高的资料来制作刀杆，[6mm钨钢钻头](#)如选用调质处理的45号钢或50号钢。

对刀具切削部分资料的要求加工不锈钢时，要求刀具切削部分的资料具有较高的耐磨性，并能在较高的温度下坚持其切削性能。目前常用的资料有：高速钢和硬质合金。因为高速钢只能在 600°C 以下坚持其切削性能，因此不宜用于高速切削，而只适用于在低速情况下加工不锈钢。[6mm钨钢钻头](#)因为硬质合金比高速钢具有更好的耐热性和耐磨性，因此用硬质合金资料制成的刀具更适合不锈钢的切削加工。

<http://www.onmy-tools.com>

<http://onmytools.1688.com>