常州医院污水处理设备

产品名称	常州医院污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	材质:碳钢 型号:FJHB 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

常州医院污水处理设备

医院废水处理设备采用国际先进的生物处理工艺，在总结国内外生活废水处理装置的运行经验的基础上，结合自己的科研成果和工程实践，设计出一种可地埋设置的成套有机废水处理装置，集去除BOD5、COD、NH3-N于一身，具有技术性能稳定可靠、处理效果好、投资省、自动化运行、维护操作方便、不占地表面积、不需盖房、不需采暖保温等优点。地面之上可种花种草，不影响周围环境。

医院污水主要废水为医院生活污水和医疗废水。可采用生化处理+消毒处理的工艺。废水经处理达到GB18466-2005《医疗机构水污染排放标准》中规定的排放标准后排放。

常州医院污水处理设备

优点

1、抗冲击负荷的能力强，接触氧化法的平均停留时间在6小时以上。

2、具有脱氮除磷能力，并可以通过调节设备的构造，达到处理工业废水，生活污水，城市污水的能力。

3、接触氧化池内的填料多为组合软填料，质轻、高强、物理化学性质稳定，比表面积大，生物膜附着能力强，污水与生物膜的接触效率高。

4、接触氧化池内采用曝气器进行鼓风曝气，使纤维束不断漂动，曝气均匀，微生物生长成熟，具有活性污泥法的特征。

5、出水水质稳定，污泥产量少并易于处理。

6、潜水泵中可设于设备之中，减少工程投资。

7、设备可设于地面上，也可埋于地下。埋于地下时，上部覆上可用于绿化，厂区占地面积少，地面构筑物少。

8、易于完成自动控制，管理操作简单。

9、设备可以连接在汽车上做成移动式一体化污水处理设备。

常州医院污水处理设备缺点

1.不利于维修，设备出现故障后，不方便检修与更换。这通常是业主最烦恼的。

2.对环境适应性弱，冬天需要防冻，夏天需要防洪，北方则需要埋入较深，并做保温处理。

3.由于设备的局限性，该设备只能用在废水量比较小的项目中。

常州医院污水处理设备适用范围

一体化污水处理设备适用于住宅小区、村庄、村镇、办公楼、商场、宾馆、饭店、疗养院、机关、学校、部队、医院、高速公路、铁路、工厂、矿山、旅游景区等生活污水和与之类似的屠宰、水产品加工、食品等中小型规模工业有机废水的处理
和回用。经该设备处理的污水，水质达到国家污水处理综合排放标准一级B标准。

执行标准

1、城镇污水处理厂污染物浓度排放标准 GB18918-2002

2、医疗机构污水排放标准 GB18466-2005

工艺选择

1、A/O工艺

2、SBR工艺

3、CASS工艺

4、MBR工艺

技术参数

型号 项目	WSZ-AO-3	WSZ-AO-5	WSZ-AO-10	WSZ-AO-15	WSZ-AO-20	WSZ-AO-25	WSZ-AO-30	WSZ-AO-50
标准处理量(m3/h)	3	5	10	15	20	25	30	50

应用领域

其主要处理手段是采用生化处理技术接触氧化法，组合一体化生活污水处理设备的设计主要是生活污水和与之类似的工业有机污水处理水质参数按一般生活污水水质计算，进水BOD5按200mg/L计。

主要的组成部分：1.水解酸化池；2. 接触氧化池；3. 杂质沉淀池；4.消毒处理；5.污泥好氧消化池。

1. 水解酸化池

该工艺主要处理的就是对污水处理前进行预处理，将水中的废水进行一定的厌氧发酵，将污水的可生化性提高，这是对污水处理前比较重要的步骤，可以直接影响后期的污水处理的效率和处理时间，可以最大程度的提高污水处理的效率和减少消耗。

2. 接触氧化池

氧化池根据水处理的污染程度不同分为好几个等级，普通型和加强型。一般根据处理的时间进行判断。处理时间不大于四个小时就使用普通型的氧化池，处理时间在4-6小时之间的使用加强型的氧化池。主要是使用水解酸化池出水自流至接触氧化池进行生化处理。原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、不老化、不易堵塞、使用寿命长等优点。接触池气水比在12：1左右。（0.5-5 m3/h接触池为二级）

3. 杂质沉淀池

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉淀下来。沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气体装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送至污泥好氧消化池。

4. 消毒处理

消毒池按规范«TJ14-74»标准为30分钟，若是医院污水，消毒池增加停留时间至1-1.5小时。我公司采用二氧化氯消毒装置，消毒池与消毒装置能根据出水量大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它装置可另行配制。（如用于工业污水，消毒池与消毒装置可以不要。）

5. 污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可（半年清理一次）。污泥好氧消化池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至水解酸化池。

李干杰部长与联合国秘书长古特雷斯、副秘书长刘振民、《联合国气候变化框架公约》秘书处执行秘书埃斯皮诺萨举行会谈，表达中方对气候变化多边进程和对卡托维兹气候大会取得成功的坚定支持，并就卡托维兹大会及2019年联合国气候变化峰会有关事项交换了意见。

李干杰指出，气候变化是全人类面临的共同挑战，需要国际社会携手努力、共同应对。中国高度重视气候变化问题，在国内采取了强有力的政策行动，在国际上积极参与应对气候变化多边进程，为应对全球气候变化做出了最大努力。

李干杰表示，中方赞赏联合国及公约秘书处在气候变化多边进程中发挥的重要作用，将一如既往地与联合国方面保持密切合作，与各方一道推动全球气候治理进程。关于此次卡托维兹大会，中方希望大会精准解读《巴黎协定》，切实落实公平、“共同但有区别的责任”和各自能力原则，体现“国家自主决定”的自下而上安排，照顾各方特别是发展中国家关切，确保大会达成一个全面、平衡、可实施的《巴黎协定》实施细则一揽子成果。