

# 铜管包装机；铜管包装机厂家；铜管包装机功能

产品名称	铜管包装机；铜管包装机厂家；铜管包装机功能
公司名称	景林包装机械（常州）有限公司
价格	80000.00/个
规格参数	435:345345 3453:345 345:345
公司地址	常州市钟楼区樱花路8号（注册地址）
联系电话	15000909941

## 产品详情

铜管包装机；铜管包装机本设备以气泡膜和缠绕膜为主要包装材料，对铜盘管进行存储、对中、自动缠绕包装等工作，使包装物起到紧密的包装效果，便于储存、运输。

其组成部分主要包含：前端储料工位2个；自动缠绕包装机；后端储料工位2个；电气控制柜等。

### 铜管包装机；铜管包装机基本特征

PLC可编程控制器控制。

触屏屏控制，人机界面操作。

标准化、模块化设计，性能稳定，维护便捷。

铜管包装机；铜管包装机稳定的张力控制机构。

人性化结构，确保使用安全、操作方便。

转环精准复位，且缓启动缓停止。

铜管包装机；铜管包装机采用高抗磨聚氨酯摩擦轮，经久耐用。

材料为铜管，规格与尺寸如下：

钢卷的宽度（W）：20mm~40mm

钢卷的外径(OD)：1000mm ~ 1300mm

钢卷纸芯内径 ( ID )：400mm

钢卷单卷重量：50kg ~ 400kg

三、铜管包装机；铜管包装机设备的具体要求（包括设备型式、设备组成、基本参数与平面布局，产品范围和图纸，工艺质量，各部分具体规格，使用环境，安全认证，能源，空间等各部分要求）

### 3.1 用途

本模具用于模具进行转运，进行生产或下料等辅助性作业。

### 3.2 铜管包装机；铜管包装机技术特性

名称

铜管包装机；铜管包装机详细要求

性质：特别关键/重要/一般

是否偏离

1

地轨车工作台面：国产材料

热轧型钢或由优质钢板焊接而成的箱型梁，参照德国工业标准DIN15018和中国国家起重机设计标准GB3811-83设计，达到国标GB3811 - 2008要求的 $0.9Lk‰-1.4Lk‰$ 上拱度（Lk为起重机跨度）并遵守安全操作规程国标GB6067-85。所有钢板（上下盖板、腹板、中间隔板等）使用国有大型钢厂生产Q345-B产品，在最大负载情况下的垂直挠度优于现行国际及国内设定的标准。

重要