

## PA66德国巴斯夫 中国代理商

产品名称	PA66德国巴斯夫 中国代理商
公司名称	上海灿美塑化有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

## 产品详情

德国巴斯夫PA66上海品牌一级代理商

供应PA66 德国巴斯夫 A3EG7 玻纤35% 高刚性，尺寸稳定

供应PA66 德国巴斯夫 A3EG10 玻纤50% 高刚性，尺寸稳定

供应PA66 德国巴斯夫 A3WG6 玻纤30% 高刚性，高强度热稳定

供应PA66 德国巴斯夫 A3WG7 玻纤35% 高刚性，高强度，热稳定

供应PA66 德国巴斯夫 A3ZG6 玻纤30% 高刚性. .

供应PA66 德国巴斯夫 A3HG6 玻纤30%机械部件和外壳，也用于电绝缘零件.

供应PA66 德国巴斯夫 A3HG5 玻纤25%机械部件和外壳，也用于电绝缘零件.

供应PA66 德国巴斯夫 A3HG7 玻纤35% 高刚性，机械部件和外壳.

供应PA66 德国巴斯夫 A3HG10 玻纤50% 高刚性，机械部件和外壳.

供应PA66 德国巴斯夫 A3X2G5 玻纤25% 红磷阻燃V0

供应PA66 德国巴斯夫 A3X2G7 玻纤35% 红磷阻燃V0

供应PA66 德国巴斯夫 A3XZG5 玻纤35% 红磷阻燃V0，增强韧性

供应PA66 德国巴斯夫 A3WG5 玻纤增强级，热稳定

供应PA66 德国巴斯夫 A3K 标准级高流动

供应PA66 德国巴斯夫 A3Z 增韧级

供应PA66 德国巴斯夫 A3EG3 玻纤15% 高刚性，尺寸稳定

供应PA66 德国巴斯夫 A3EG6 玻纤30% 高刚性，尺寸稳定

供应PA66 德国巴斯夫 A3EG5 玻纤25% 高刚性，尺寸稳定

#### 一.PA66干燥处理;

如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

二.PA66熔化温度  
260~290 。对玻璃 添加剂的产品为275~280 。 熔化温度应避免高于300 。

#### 三.PA66模具温度;

建议80 。 模具温度将影响 结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

#### 四.PA66注射压力;

通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

#### 五.PA66注射速度;

高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

#### 六.优点;

1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；4、低温特性佳；5、具自熄性。

#### 七.用途;

1、电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头、垫圈等；

2、汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、变速杆等；

3、工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；

4、其他：电动工具、护罩、风叶、齿轮、机床附件、运动器材、玩具制品、扎带等。