

# 大蒜加工厂污水处理设备

产品名称	大蒜加工厂污水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	30100.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

## 产品详情

### 大蒜素废水处理设备设计原则

[1] 在设计过程中本着先进、合理、实用、可靠、经济的原则进行设计，采用先进、实用、成熟、可靠的处理工艺，满足水质波动较大、水量不稳的进水要求，确保污水处理达标排放。

[2] 采用合理工艺，合理布置，在提高系统总体效率的基础上恰到好处的对污水处理工艺进行优化设计；尽量降低工程造价，在保证系统安全、经济、稳定运行的前提下，以zui小的tou资达到良好的处理效果。

[3] 采用运行费用较为合理的处理工艺，提高污水的处理效果的同时，减少设备tou资费用。降低运行费用和降低tou资费用，给业主带来zui优的经济效益。大蒜加工厂污水处理设备

[4] 采用先进可靠的技术设备及自动控制系统，在污水处理过程中充分实现自动化优化控制、减少管理维修工作量的主要设施与设备平面及高程的针对性工程设计，操作管理方便可靠。

[5] 设计中尽量采用低噪节能的动力设备，并采取减震，降噪等措施，以防止噪声污染。

[6] 污水处理工程整体环境与周围环境相协调；在工程占地面积小的情况下，采用合理的布局，对处理工艺进行优化设计。

大蒜脱水生产加工一般包括挑选、清理、切片、漂洗、脱水(烘干)、平衡水分、分选、包装、成品等几个过程，其中清理、漂洗和脱水过程中，会产生大量的废水，这些废水如果不经处理直径排放不仅给水体造成了严重的污染，产生的恶臭气体也会大大的损害周围的空气环境。

大蒜素加工废水处理设备的基本原则（1）结合实际情况，\*限度利用现有设备、设施，提出工程造价低、运行费用低的技术。（2）保证废水治理工艺先进、合理、经济、可靠。（3）设备选择技

术指标先进、性能稳妥可靠，价格合理，灵活性强。（4）运行管理方便，运转方式灵活，操作维护管理简便。

（5）总图布置紧凑、合理，尽量缩短工艺管线，节省用地，减少投资。

大蒜废水中含有大蒜素，具有强烈的刺激味和特有的辛辣味，难溶于水，呈油状液体，有杀菌作用，对生化微生物生长不利。所以先用物理化学方法去除大部分大蒜素，大幅度降低大蒜素的浓度以减轻后续生物处理单元的英系那个，再用生化处理法去除溶解性有机物，因此采用物化+生化法进行处理。

大蒜素加工废水处理设备工艺流程说明：

生产污水首先进入沉砂池，将清洗过程中产生的泥沙等大颗粒杂质进行沉淀去除，然后提升进微滤机，可有效去除污水中的蒜皮等大颗粒悬浮物，确保后续工作的稳定运行。出水进入调节池，污水在调节池完成水质水量的调节，然后通过提升泵进入初沉池、气浮机，完成沉淀及浮选进行泥水分离，可有效去除污水中的悬浮物、cod、胶体物质、大蒜素等污染物，大大降低污染物对后续生化系统的冲击。

气浮污水进入生化处理部分，在水解酸化池兼氧菌将污水中的大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化为可溶性的有机物，提高污水的可生化性，然后进入接触氧化池通过好氧微生物进行降解去除。接触氧化池污水自流进入二沉池，二沉池污泥进行回流，剩余污泥去污泥浓缩池，上清液进入清水池达标外排。

公司以高科技为先导、以吸收国外先进技术为基础，以改进创新为发展动力，以加工制造为根本，结合严谨、求实、富有钻研精神的人才队伍，开发并推出多项具有竞争力的环保产品，逐渐取得行业优秀的技术优势。

大蒜是大家熟悉的一种植物，可做炒菜的作料，也可以生吃。大蒜营养价值很高，大蒜中含有人体中所需的蛋白质、脂肪、磷、铁等营养元素，被专家称为后的天然抗生素食品和保健食品。大蒜还可以加工程蒜片、酸粉、蒜油等产品，广泛应用于食品、饮料、日用品、化妆品、保健药等多种领域。

我公司专业生产各种大蒜加工污水处理设备，大幅度降低大蒜素的浓度以减轻对后续生物处理单元的影响。

周口大蒜切片污水处理适用范围：我公司自主研发生产的一体化食品加工厂污水处理设备适用于酱菜、生姜、大蒜、大葱、菌类（蘑菇加工厂）、玉米、巧克力、糖果产品、宠物食品、山楂、豆腐皮、豆腐丝、蜜饯等食品加工厂产生的污水。大蒜切片污水处理设备根据废水的特点，采用物化、生化处理工艺，可对该种污水达到很好的处理效果。

由于废水的排放无规律性和水质的不均衡性以及废水有高的悬浮物浓度，必须要有稳妥的预处理措施。设置细格栅用来去除废水的悬浮物，减轻后续处理单元的压力，设置调节池均衡水量和水质，将悬浮物质沉降，避免对后续处理单元有较大的冲击负荷。经调节处理后出水进入ABR高效厌氧池，经过ABR反应池的处理后，污水中难生物降解的大分子有机物被分解成易生物降解的小分子有机物，大大提高了污水的可生化性，为后续生化处理提供了有利的条件。BR技术采用时间分割的操作方式替代空间分割的操作方式，主要特点是，在空间上完全混合，时间上完全推流式，在运行上有序和间歇操作，一体化设备内采用SBR工艺，集均化、初沉、生物降解、二沉池等功能于一池，无污泥回流系统，由于其曝气、沉淀、出水排放均在一个池子中进行，操作的灵活性很容易引入厌氧/缺氧/好氧过程，从而在去除BOD的同时达到同步脱氮除磷的目的。污水在SBR池经沉淀后排除。

大蒜素加工废水处理设备主要特点

大蒜加工厂污水处理设备

- 1、可埋入地表下
- 2、全自动控制，不需人员管理
- 3、无污泥回流
- 4、操作简单、维护方便
- 5、噪声低，无异味
- 6、使用寿命长

SBR工艺特点：

(1) SBR工艺只有一个反应器，进水工序均化了污水逐时变化的水质水量，一般不需设调节池，也可省去初沉池、二沉池和污泥回流系统，处理构筑物少，构筑物间的连接管道简洁，要比传统活性污泥工艺节省基建投资30%以上，而且节省用地。

(2) SBR工艺具有流程简单、管理方便、运行费用较低、处理效果好及设备国产化程度高等优点。很适合小城市采用。

(2) SBR从时间上来说是一个理想的推流式过程，可使生化反应推动力和去除污染物的效率同时达到最大，但是就反应器本身的混合状态仍属于完全混合式，因此具有耐冲击负荷和反应推动力大的优点。

(3) 由于SBR具有底物浓度梯度大（即F/M大）、缺氧好氧状态并存、污泥的SVI值较低、污泥龄大且比增长速率大等特点，SBR可以有效地抑制污泥膨胀。

(4) SBR可以实现厌氧、好氧和缺氧状态的交替运行，可以通过增大曝气量、水力停留时间以及污泥龄来强化硝化和聚磷菌摄磷过程，也可以在缺氧条件下投加原污水提供有机碳源或者提高污泥浓度来促进反硝化过程，还可以在进水阶段进行搅拌维持厌氧状态，促进聚磷菌充分释磷。

(5) SBR在沉淀阶段无进水，是在静止或接近静止的状态下进行的，因此出水水质良好。

(6) SBR的运行操作、参数控制可以实施自动化管理控制。

A/A/O工艺的特点：

- 1、厌氧、缺氧、好氧三种不同的环境条件和不同种类的微生物菌群的有机配合，能同时具有去除有机物、脱氮除磷功能。
- 2、在同时脱氮除磷去除有机物的工艺中，该工艺流程最为简单，总的水力停留时间也少于同类其它工艺。
- 3、在厌氧—缺氧—好氧交替运行下，丝状菌不会大量繁殖，SVI一般小于100，不会发生污泥膨胀。
- 4、污泥中含磷量高，一般为2.5%以上。
- 5、A/A/O工艺应用较为广泛，历史较长，已积累有一定的设计和运行经验，但该工艺有一定的缺点，主要表现为：需要分别设置污泥回流系统和内回流系统，尤其是内回流系统的设计回流比往往在200%-300%左右或更大，这不仅增加投资和运行能耗，而且大量溶解氧将随内回流进入缺氧池，在一定程度上影

响反硝化的效果。在碳源和其他因素均满足的条件下，反硝化的效率尚受制于内回流比的大小。内回流主要根据进水所能提供的碳源以及在缺氧池中的反硝化能力进行控制，比较复杂。二沉池回流污泥中一般或多或少地含有xiao酸盐，A/A/O工艺中部分xiao酸盐将随回流污泥直接进入厌氧池，对厌氧池中磷的释放不利，在一定程度上将影响生物除磷的效果。