

进口德国UTP A DUR 600 MP耐磨焊丝

产品名称	进口德国UTP A DUR 600 MP耐磨焊丝
公司名称	清河县宏顺焊接材料有限公司
价格	80.00/公斤
规格参数	规格:1.2/1.6 硬度:标准 材质:合金
公司地址	清河县戈仙庄镇新开发区
联系电话	0319-8050983 13785978844

产品详情

[进口德国UTP A DUR 600 MP耐磨焊丝](#)

高铬型耐磨焊丝，添加碳化钨合金。堆焊后表面硬度高、耐磨性好，适用于磨损严重的工况。填充碳化钨粒子的复合焊丝，源自德国技术，国内首创。基体中加入镍合金，在高温900度环境下硬度保持58HRC。适用于600度-900度高温磨损。适用于烧结机、布料溜槽、篦板等。(1)

高铬型耐磨焊丝，添加碳化钨合金。(2)堆焊后表面硬度高、耐磨性好，适用于磨损严重的工况。(3)

填充碳化钨粒子的复合焊丝，源自德国技术，国内首创。(4)

基体中加入镍合金，在高温900度环境下硬度保持58HRC。(5)

适用于600度-900度高温磨损。适用于烧结机、布料溜槽、篦板

等。使用范围用于堆焊在轻微冲击下经受强烈磨料磨损的工件，适用于烧结机、布料溜槽、篦板

等。技术参数型号 直径 mm 成分(%) 硬度 HRCC Cr Mn Si Mo Ni W Nb 其他KB-998 1.6

添加大量高硬度的碳化钨粒子,增加镍合金含量 WC,Ni 60-63KB-988 1.2/1.6 3.5 22.5 1.5 1.2 0.5 - 5.0<0.5 -

60-65焊接工艺直径 焊接电流 焊接电压 保护气体 保护气体气流量 焊丝伸出长度 焊接速度 焊枪倾角

电流类型1.2mm 160-220 A 22-25 V 纯二氧化碳或纯氩气 20L/min 15-20mm 35cm/min 80 ° 直流反接1.6mm

200-280 A 22-28 V