

## 进口德国UTPADUR650MP耐磨焊丝

产品名称	进口德国UTPADUR650MP耐磨焊丝
公司名称	清河县宏顺焊接材料有限公司
价格	80.00/公斤
规格参数	规格:1.21.6 硬度:标准 材质:合金
公司地址	清河县戈仙庄镇新开发区
联系电话	0319-8050983 13785978844

## 产品详情

### 进口德国UTPADUR650MP耐磨焊丝

牌号	熔敷金属	特性及用途
DIN 1736/8556	性能	
AWS A5.11/14 80Ni	0.2 > 300MPa	用于纯镍、低碳镍、镍合金、镍包 覆钢的焊接和堆焊。如化学工业、 食品工业和电站等行业压力容器和 装置的结构焊接。
EL-NiTi3	b > 450MPa	
E Ni-1	> 30%	
A 80Ni	Akv > 160J	DIN Mat.No. UNS
SG-NiTi4	Akv > 255J	Ni99.6 2.4060
ER Ni-1		Ni99.2 2.4066 N02200
		LC-Ni99.6 2.4061 N02205
		LC-Ni99 2.4068 N02202
80M	0.2 > 300MPa	用于镍铜合金、镍铜包覆钢的焊接

EL-NiCu30Mn	Akv > 80J	和堆焊。也可用于钢与铜及铜合金、镍铜合金等异种材料的焊接。如化学和石化工业、海水淡化及海洋设备等结构。
E NiCu-7	Akv > 150J	
A 80M		DIN
SG-NiCu30MnTi		Mat.No. UNS
ER NiCu-7		NiCu30Fe 2.4360 N04400
UP 80M		
UP-NiCu30MnTi		NiCu30Al 2.4375 N05500
068HH	0.2:390MPa	埋弧焊配用UP Flux 50-04焊剂。焊缝金属为全奥氏体组织，对脆化不敏感。
EL-NiCr19Nb	b:620MPa	
—	:35%	用于低温钢(含镍到9%，工作温度到-196℃，尤其是焊接接头须经历热变形或去应力退火的场合)、奥氏体CrNi钢以及异种材料(如奥氏体与铁素体不锈钢、钢与镍合金或铜合金等)的焊接。
A 068HH	Akv > 80J 20 > 65J -196 0.2 > 420MPa	用于焊接化学和石化工业、核能制冷技术等结构：
SG-NiCr20Nb	b > 640MPa	
ER NiCr-3	> 35%	DIN Mat.No . UNS
UP 068HH	Akv > 200J	NiCr15Fe 2.4816 N06600
UP-NiCr20Nb	> 100J -196	LC-NiCr15Fe 2.4817 N10665
		NiCr23Fe 2.4851 N06601
		X10NiCrAlTi 32 20 1.4876 N08800
		X3CrNiN 18 10 1.6907
		也可用于低合金材料与不锈钢的焊接。
7015Mo	0.2 > 380MPa	埋弧焊配用UP Flux 50-01、UP Flux 50-02焊剂。 用于耐高温镍基合金(如离心铸管)的焊接和堆焊，也可用于低温钢以

EL-NiCr16FeMn

b > 620MPa

及奥氏体与铁素体材料的焊接

E NiCrFe-2