

熟食加工污水处理生产设备

产品名称	熟食加工污水处理生产设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	78000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

污水处理设备工艺车间生产污水---捞毛机---机械格栅---沉砂池---隔油池--预曝气调节池---气浮机--集水井--水解酸化池--CASS预反应区---消毒池--达标排放

熟食加工污水处理生产设备

肉禽屠宰污水处理设备工艺流程特点1、工艺完善、技术成熟、功能稳定可靠，节约占地面积，减少了投资成本；2、填料的材质使用寿命非常长，正常使用可保质30年、同时该填料不易粘连结团、表面积大、挂膜迅速。

潍坊1385中能4485美亚103环保

3、软管在曝气时鼓胀而在不曝气时受静水压力作用，在一定程度上避免了污泥倒灌。4、不需要空气过滤设备，随时可以停止曝气，停止曝气时,不产生堵塞曝气系统现象。5、软管的内表面很光滑，不易固着生物膜。6、系统产生的污泥量少，避免污染转移，节省运行费用和污泥的处理费用；

污水处理工艺介绍：针对污水水质特点，一体化污水处理设备分三级处理，后出水达标排放（《肉类加工工业水污染物排放标准》）。屠宰污水——格栅——隔油池——调节池——气浮池——水解酸化池——接触氧化池——消毒池——直接排放（1）一级处理：屠宰污水——格栅——隔油池——调节池——气浮池；一级处理去除屠宰污水中的油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物（2）二级处理：一级处理屠宰污水——水解酸化池——接触氧化池；由于屠宰污水有机物浓度比较高，一级处理只是去除了部分有机物，二级处理经过高性能微生物法去除屠宰猪污水中剩余有机物（COD）。（3）三级处理：二级处理屠宰污水——消毒池——直接排放；由于屠宰污水中含有大量病菌，需要消毒处理。

肉类加工厂污水处理设备含油废水

含油废水主要来源于石油、石油化工、钢铁、焦化、煤气发生站、机械加工等工业部门。废水中油类污染物质，除重焦油的相对密度为1.1以上外，其余的相对密度都小于1。油类物质在废水中通常以三种状态存在。

(1)浮上油，油滴粒径大于1000 μ m，易于从废水中分离出来。

(2)分散油.油滴粒径介于10—1000 μ m之间，悬浮于水中。

(3)乳化油，油滴粒径小于100 μ m，不易从废水中分离出来。由于不同工业部门排出的废水中含油浓度差异很大，如炼油过程中产生废水，含油量约为150—1000mg/L，焦化废水中焦油含量约为500—800mg/L，煤气发生站排出废水中的焦油含量可达2000—3000mg/L。

因此，含油废水的治理应首先利用隔油池，回收浮油或重油，处理效率为60%—80%，出水中含油量约为100—200mg/L;废水中的乳化油和分散油较难处理，故应防止或减轻乳化现象。方法之一，是在生产过程中注意减轻废水中油的乳化;其二，是在处理过程中，尽量减少用泵提升废水的次数、以免增加乳化程度。处理方法通常采用气浮法和破乳法。

1、预埋件位于现浇砼上表面时，据预埋件尺寸和使用功能的不同，有如下几种固定方式：（1）平板型预埋件尺寸较小，可将预埋件直接绑扎在主筋上，但在浇筑砼过程中，需随时观察其位置情况，以便出现问题后及时解决。（2）角钢预埋件也可以直接绑扎在主筋上，为了防止预埋件下的砼振捣不密实，应在固定前先在预埋件上钻孔供砼施工时排气。（3）面积大的预埋件施工时，除用锚筋固定外，还要在其上部点焊适当规格角钢，以防止预埋件位移，必要时在锚板上钻孔排气。对于特大预埋件，须在锚板上钻振捣孔用来振实砼，但钻孔的位置及大小不能影响锚板的正常使用。

2、当预埋件位于砼侧面时，可选用下列方法：（1）预埋件距砼表面浅且面积较小时，可利用螺栓紧固卡子使预埋件贴紧模板，成型后再拆除卡子。（2）预埋件面积不大时，可用普通铁钉或木螺丝将预先打孔的埋件固定在木模板上，当砼断面较小时，可将预埋件的锚筋接长，绑扎固定。（3）预埋件面积较大时，可在预埋件内侧焊接螺帽，用螺栓穿过锚板和模板与螺帽连接并固定。

分割肉：胴体去骨后按规格要求，分割成带肥膘或不带肥膘各部位的净肉。

肉制品：指以猪、牛、羊肉为主要原料，经酱、卤、熏、烤、腌、蒸煮等任何一种或多种加工方法而制成的生或熟肉制品。

有条件可食肉：指必须经过高温、冷冻或其他有效方法处理，达到卫生要求，人食无害的肉。

化制：指将不符合卫生要求（不可食用）的屠体或其病变组织、器官、内脏等，经过干法或湿法处理，达到对人、畜无害的处理过程。

一般来说，废水中复杂有机物物料比较多，通过厌氧分解分四个阶段加以降解：

(1)水解阶段：高分子有机物由于其大分子体积，不能直接通过厌氧菌的细胞壁，需要在微生物体外通过胞外酶加以分解成小分子。废水中典型的有机物质比如纤维素被纤维素酶分解成纤维二糖和葡萄糖，淀粉被分解成麦芽糖和葡萄糖，蛋白质被分解成短肽和氨基酸。分解后的这些小分子能够通过细胞壁进入到细胞的体内进行下一步的分解。

(2)酸化阶段：上述的小分子有机物进入到细胞体内转化成更为简单的化合物并被分配到细胞外，这一阶段的主要产物为挥发性脂肪酸(VFA)，同时还有部分的醇类、乳酸、二氧化碳、氢气、氨、硫化氢等产物产生。

(3)产乙酸阶段：在此阶段，上一步的产物进一步被转化成乙酸、碳酸、氢气以及新的细胞物质。

(4)产甲烷阶段：在这一阶段，乙酸、氢气、碳酸、甲酸和甲醇都被转化成甲烷、二氧化碳和新的细胞物质。这一阶段也是整个厌氧过程为重要的阶段和整个厌氧反应过程的限速阶段。

熟食加工污水处理生产设备

售后维护

免费保修一年。一体化屠宰污水处理设备竣工后我方为设备正常运行提供一年免费保修期，免费保修期内应及时排除各种设备故障。（2）处理设备故障响应速度及时。保修期内，不论平常还是节假日，在接到用户故障通知后，我方将于4小时内日回复，我方在接到通知之时起24-48小时内到达现场进行治理。（3）做回访，免费培训客户操作人员。一体化屠宰污水处理设备调试完毕移交甲方后3个月，派技术人员不定期回访，协助一体化屠宰污水处理设备管理人员做好管理工作。给甲方进行日常的操作培训。（4）保修期过后可进行有偿维修。保修期过后，如果客户有需求我公司将继续为客户做有偿服务，可提供污水处理的营运管理服务。客户的需求就是我们大的动力！