

熟食加工厂污水处理设备

产品名称	熟食加工厂污水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	78000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

售后维护

免费保修一年。一体化屠宰污水处理设备竣工后我方为设备正常运行提供一年免费保修期，免费保修期内应及时排除各种设备故障。（2）处理设备故障响应速度及时。保修期内，不论平常还是节假日，在接到用户故障通知后，我方将于4小时内日回复，我方在接到通知之时起24-48小时内到达现场进行治理。（3）做回访，免费培训客户操作人员。一体化屠宰污水处理设备调试完毕移交甲方后3个月，派技术人员不定期回访，协助一体化屠宰污水处理设备管理人员做好管理工作。给甲方进行日常的操作培训。（4）保修期过后可进行有偿维修。保修期过后，如果客户有需求我公司将继续为客户做有偿服务，可提供污水处理的营运管理服务。客户的需求就是我们大的动力！

潍坊1385中能4485美亚103环保

设备特点1、一体化屠宰加工污水处理设备适用范围广；2、学校、厂矿等行业的生活污水的工业废污水。3、设备放置灵活可埋入地下，一体化屠宰污水处理设备上部可作为绿化地带，停车场，道路等。4、噪音小，占地小，充氧效率高，对周围环境无影响。5、自动化程度高，无需专人管理。6、工艺成熟，处理效率高。7、设备寿命长，后期维护管理方便。8、投资少，运行费用低。9、一体化屠宰污水处理设备也可放置在室外地表以上，如该设备用在寒冷地带，可把检查孔加高，使设备埋设在冻土层以下。10、该一体化屠宰污水处理设备可不按标准布置形式排列，随地形需要布置。

污水处理工艺介绍：针对污水水质特点，一体化污水处理设备分三级处理，后出水达标排放（《肉类加工工业水污染物排放标准》）。屠宰污水——格栅——隔油池——调节池——气浮池——水解酸化池——接触氧化池——消毒池——直接排放（1）一级处理：屠宰污水——格栅——隔油池——调节池——气浮池；一级处理去除屠宰污水中的油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物（2）二级处理：一级处理屠宰污水——水解酸化池——接触氧化池；由于屠宰污水有机物浓度比较高，一

级处理只是去除了部分有机物，二级处理经过高性能微生物法去除屠宰猪污水中剩余有机物（COD）。

（3）三级处理：二级处理屠宰污水——消毒池——直接排放；由于屠宰污水中含有大量病菌，需要消毒处理。

肉类加工厂污水处理设备含油废水

含油废水主要来源于石油、石油化工、钢铁、焦化、煤气发生站、机械加工等工业部门。废水中油类污染物质，除重焦油的相对密度为1.1以上外，其余的相对密度都小于1。油类物质在废水中通常以三种状态存在。

(1)浮上油，油滴粒径大于1000 μ m，易于从废水中分离出来。

(2)分散油.油滴粒径介于10—1000 μ m之间，悬浮于水中。

(3)乳化油，油滴粒径小于100 μ m，不易从废水中分离出来。由于不同工业部门排出的废水中含油浓度差异很大，如炼油过程中产生废水，含油量约为150—1000mg/L，焦化废水中焦油含量约为500—800mg/L，煤气发生站排出废水中的焦油含量可达2000—3000mg/L。

经调节池调节后首先泵提升进入水解酸化池和接触氧化池，经生化处理后的污水进入二级厌氧池、二级好氧池，二级生化处理的污水进入高效斜板沉淀，zui后采用二氧化氯消毒法进行消毒处理后达标排放。在实际的每一阶段，均进行了充分的多方案比较，得出zui优化的工艺。

（1）一体化污水处理设备可埋入地表以下，地表可作为绿化或广场用地，因此该设备不占用地表面积，不需盖房，更不需采暖保暖。

（2）设备采用国内*的互穿网络防腐树脂进行制造，它是一种橡胶网络塑料网络互相贯穿形成互穿网络聚合物，它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油、耐老化，耐冲磨，防锈。寿命可达20年以上。

（3）一体化污水处理设备采用AO工艺，在厌氧—好氧交替运行下，丝状菌不会大量繁殖不会出现污泥膨胀现象。

（4）一体化污水处理设备采用AO工艺，运行中勿需投药，在A段只用轻缓搅拌，以不增加溶解氧为度，运行费用低；

（5）AO工艺一体化污水处理设备采用土壤脱臭设施。其利用上部空间设置改良土壤及布气管。当恶臭成分通过土壤层溶解于土壤所含的水分中，进而由土壤的表面吸附作用及化学反应转入土壤，zui终被其中的微生物分解而达到脱臭目的。

（6）AO工艺一体化污水处理设备配套全自动电气控制系统，设备的可靠性好，因此平时一般不需专人管理，只需每月或每季度的维护与保养。

（7）AO工艺由于污泥量产生少，本项目设计排泥方式为，吸粪车定期抽吸后运送至环保局指定处理单位进行无害化处理。

屠宰场污水处理设备环保装置 工艺技术特点1、污水的预处理污水中含有一些大块杂物，这些杂物进入后续处理设施会形成浮渣，甚至堵塞管路和设备，调节池可以对水质进行调节。2、水解酸化反应由于该种污水有机浓度不是很高，根据本公司对低浓度有机污水处理的经验，可以不采用厌氧消化处理，仅需采用水解酸化工艺即可。

一般来说，废水中复杂有机物物料比较多，通过厌氧分解分四个阶段加以降解：

(1)水解阶段：高分子有机物由于其大分子体积，不能直接通过厌氧菌的细胞壁，需要在微生物体外通过胞外酶加以分解成小分子。废水中典型的有机物质比如纤维素被纤维素酶分解成纤维二糖和葡萄糖，淀粉被分解成麦芽糖和葡萄糖，蛋白质被分解成短肽和氨基酸。分解后的这些小分子能够通过细胞壁进入到细胞的体内进行下一步的分解。

(2)酸化阶段：上述的小分子有机物进入到细胞体内转化成更为简单的化合物并被分配到细胞外，这一阶段的主要产物为挥发性脂肪酸(VFA)，同时还有部分的醇类、乳酸、二氧化碳、氢气、氨、硫化氢等产物产生。

(3)产乙酸阶段：在此阶段，上一步的产物进一步被转化成乙酸、碳酸、氢气以及新的细胞物质。

(4)产甲烷阶段：在这一阶段，乙酸、氢气、碳酸、甲酸和甲醇都被转化成甲烷、二氧化碳和新的细胞物质。这一阶段也是整个厌氧过程为重要的阶段和整个厌氧反应过程的限速阶段。

食品加工污水处理设备装置