线路板冲针专业生产厂家

产品名称	线路板冲针专业生产厂家
公司名称	上海凌祥金属制品有限公司
价格	12.00/件
规格参数	规格:绘图定制 材质:高速钢 精度:按图加工
公司地址	上海市青浦区沪青平公司3532号3号厂房
联系电话	021-39295515 18017685316

产品详情

以质冲压模具在冷冲压加工中，将材料（金属或非金属）加工成零件（或半成品）。冲压--是在室温下，利用安装在压力机上的模具对材料施加压力，使其产生分离或塑性变形，从而获得所需零件的一种压力加工方法。 安装在压力机上的模具装配了模具配件如凸模之后直接与材料（金属或非金属）接触，使材料发生分离或塑性变形，从而获得所需的零件。 冲压模具是冲压生产必不可少的工艺装备，是技术密集型产品。冲压件的质量、生产效率以及生产成本等，与模具设计和模具配件的精密度质量等有着直接的关系。 根据选材的不同凸模可以分为SKD凸模\SKH凸模\ASP凸模 凸模在模具中的位置 SKD凸模是选用SKD特种模具钢材制造的冲针，根据生产的需要外型上可以有各种不同的造型。 SKH凸模、ASP凸模、钨钢凸模和高速钢凸模因为材质的不同，外观上也是不同的，钨钢冲针看上去颜色会比较黑，而高速钢冲针颜色比较亮一点。 引导凸模又叫引导冲头简称引导冲，根据冲压床的需要可以有有各种造型，有A型B型HB型TAPP型TBPP型等等。 子母凸模又叫子母冲头简称子母冲，在冲头的顶端有一个小的突起，不知道名字是什么来历，或许是因为冲头顶端的突起吧。字母冲针可以分为标准型A型JSBP型等型号。 还有抽牙凸模、检知梢、六角凸模、椭圆凸模、成型凸模、扇型凸模、异形凸模、高速钢凸模、钨钢凸模等。量求生存，以信誉求发展是我们的经营理念，愿新老客户携手合作，共同发展!