

# 振动给料机 电磁振动给料机厂家 华良机电设备

产品名称	振动给料机 电磁振动给料机厂家 华良机电设备
公司名称	潍坊市华良机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区青年路1513号
联系电话	15963408899

## 产品详情

螺旋秤性能特点编辑1、控制器采用FB-DMC-01A智能控制器；

2、重力称量与螺旋输送方式结合，实现动态连续计量；

3、结构紧凑，运行稳定可靠；

4、自动标定、自动测量系统零点；

5、手动置入各种参数；

6、仪表具有自诊断功能，且可以接入DCS系统

性能特点编辑1、控制器采用FB-DMC-01A智能控制器；

2、重力称量与螺旋输送方式结合，实现动态连续计量；

3、结构紧凑，运行稳定可靠；

4、自动标定、自动测量系统零点；

5、手动置入各种参数；

6、仪表具有自诊断功能，且可以接入DCS系统

电磁振动给料机提高工作效率的方法

电磁振动给料机提高工作效率的一个很实用的方法就是减少故障率。只有机器本身故障率小了，才会正常的运转从而提升工作效率。那么该如何减少电磁振动给料机的故障率呢，这个问题我们一起来讨论一下：

要想降低电磁振动给料机的故障率，我们要做的就是以下几点：1、对于各驱动装置应定期加润滑油做好维护。

2、检查电磁振动给料机内的部件有无松动应停机重新紧固方可使用。

3、电磁振动给料机的开启应在壳体内无物料的情况下启动旋转，逐步均匀的增加给料速度，达到额定输送量。

4、为了保证电磁振动给料机的无负载启动，应将输送机壳体内的物料输送完后，方可停机，避免电磁振动给料机的负载或是过载启动。

5、还要完成一个重要的步骤那就是根据电磁振动给料机的物料的比重，规定时间内输送量的大小，输送物料的距离与倾斜角度来确定，现场使用环境要求也很重要。

6、我们在选择电磁振动给料机的机型上也要颇下一番功夫，电磁振动给料机的电机选型可分为可调速的变频电机通过调节转速来控制输送量的大小，防爆电机与详细的防爆等级，普通电机可分为与4级电机与6级电机等。

上边几点做到了，振动给料机，我们就能够有效降低故障率了，电磁振动给料机厂家，这样也提升电磁振动给料机的工作效率。希望以上的建议能够帮助大家！

仓壁振动器是以振动电机为激振源的节能通用型产品，它是靠高频振动和冲击力，有效地消除由于内摩擦、潮解、带电、成分偏析等原因而引起的架桥、搭拱、堵塞等现象，从而使物料从仓口顺利排出，保证稳定供料所必需的设备。针对仓壁振动器的保养，实际上就是对仓壁振动器轴承的保养，这是造成大多数仓壁振动器损坏的原因。

仓壁振动器的保养离不开润滑油，下面我就主要介绍如何加注润滑油及油量的控制：

一、润滑油要求：必须是耐高温120度以上的锂基脂。因为仓壁振动器温升65度，加上环境温度就会达到70度以上，使用普通润滑油就会液化，起不到润滑作用。

二、加注润滑油：按LZF型仓壁振动器为例：1.1KW（包含1.1KW）以下仓壁振动器没有注油嘴，1.1KW以上仓壁振动器装有注油嘴。出厂仓壁振动器均在轴承室内注满润滑油，所以油路里是空的，敬请注意。首先要严格按照我们希杰机械公司产品使用维护说明书上的要求对轴承进行润滑脂加注。一般的加注时间是：初次使用仓壁振动器累计工作时间满200小时加注一次，以后满400小时加注一次，如环境温度高，应缩短加注时间。否则极易造成轴承抱死，定转子相擦，烧毁线包。

三、加注润滑油量：用户使用仓壁振动器初次加注润滑油量不得少于100克，振动给料机价格，因为出厂仓壁振动器是直接注满润滑油的，而油路里是空的，所以要多注入一些，敞开式振动给料机，以后每次注油量20克--100克。轴承润滑油加注过多也不利于仓壁振动器的正常使用，因为多余的油脂会侵害腐蚀线包，降低绝缘，使仓壁振动器线包烧毁。

四、轴承保养：没有注油嘴的仓壁振动器工作累计满1500小时需拆卸清洗轴承，更换新润滑油。有注油嘴的仓壁振动器工作累计满5000小时需拆卸清洗轴承，更换新润滑油。

振动给料机-电磁振动给料机厂家-华良机电设备(优质商家)由潍坊市华良机电设备有限公司提供。潍坊市

华良机电设备有限公司 ( [www.hualiangjidian.com](http://www.hualiangjidian.com) ) 在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，华良机电设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨经理。